

Tertio^T - réf. RT56/14



Photos non contractuelles



Gamme Tertio ^T



réf. RT56/14 :

Fauteuil de travail ergonomique, mécanisme Synchrone, **haut dossier tapissé.**

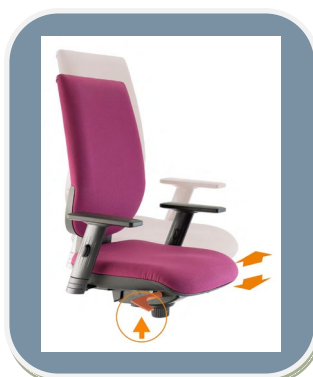
Mécanisme : *voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)*

- **Synchrone** avec **5 positions de blocage** d'inclinaison de l'ensemble dossier/assise. **Course d'inclinaison** du dossier **21°** et d'assise **11°** – *ci-contre à gauche.*
- **Personnalisation de la tension** de rappel du dossier – *ci-contre à droite.*
- Système de **sécurité anti-retour** du dossier.



Réglages / Utilisation : *voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)*

- **Hauteur du dossier/point d'appui lombaire** par **crémaillère automatique « UP-DOWN »** (12 positions sur 65 mm) – *ci-contre à droite.*
- **Hauteur de l'assise** par vérin à gaz **amortisseur** classe 3 (force axiale 400 N) – *ci-contre.*
- **Grandes manettes** de réglages **très accessibles** et de **préhension aisée** - *ci-contre.*



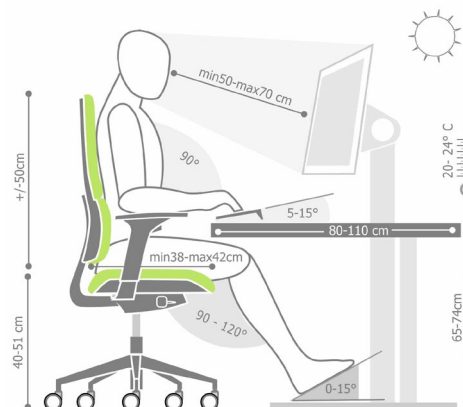
Accotoirs 1D : voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

- **Réglables en hauteur** par bouton (6 crans sur course 75 mm),
- **Manchettes confort** en PU souple,
- **Supports** en tubes ovales et platines d'acier, finition **chromée**,
- **Facilité de démontage** et remontage ultérieur des accotoirs.



Ergonomie : voir le document « *Ergonomie TERTIO T* »

- **Assise anatomique triple galbe** dotée au niveau du **fessier d'une zone incurvée** pour un parfait soutien du bassin.
Profil avant de l'assise **arrondi** évitant la compression des artères qui irriguent les membres inférieurs.
- **Haut dossier tapissé** (hauteur dossier 530 mm) réglable en hauteur (590 à 655 mm) doté de série d'un **galbe lombaire prononcé** et de **renforts latéraux** assurant un parfait soutien lombaire.
- **Conception des galbes** des formes des capitonnages accueillants et confortables.
- **Mousses haute densité** (assise en **polyuréthane** moulé, densité 70 kg/m³), **HR** (Haute Résilience), **sans CFC – HCFC**.



Coques de protection antichocs pour l'assise et le dossier.

Base 5 branches grand format type pyramidale en polyamide armé 30% fibre de verre, Ø 688 mm.

Roulettes double galet, Ø 50 OU 65 mm **antibruit** (à axe insonorisé), pour sols souples/moquette ou **sols durs**.
Auto-freinées si demandées.



SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com





SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com





Accotoirs 4D

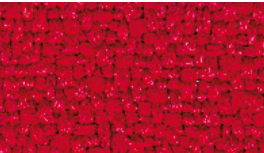
SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com



B

X-TREVIRA | Polyester



B 079 Rouge Pur



B 160 Vert Canard



B 007 Turquoise



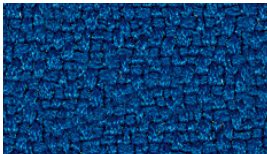
B 378 Magenta



B 066 Rouille



B 703 Vert Bouteille



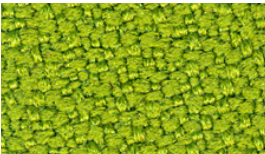
B 082 Bleu Roy



B 500 Violet



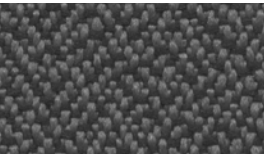
B 244 Rouge Duo



B 188 Vert Pistache



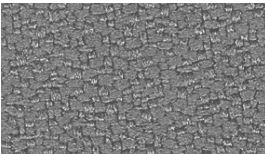
B 268 Bleu Duo



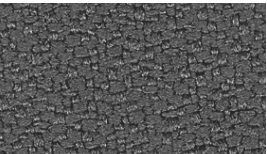
B 289 Gris Duo



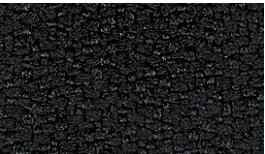
B 172 Gris Anthracithe



B 094 Gris



B 081 Gris Moyen



B 009 Noir

B



X-TREVIRA	100% Polyester Trévira CS	300 g/m ²	100 000 cycles	6	EN 1021-1 Cigarette EN 1021-2 Allumette M1 AM18 ⁽²⁾ NF D 60013 BS 7176 Medium Hazard	Oeko-Tex EU Ecolabel	Aspirateur / Eponge humide et savon doux. Vaccum / Wet sponge and soft soap. Aspirador / Esponja humeda y jabón suave.	Tout détergent, solvant, solution alcoolique sont à éviter. Avoid all kinds of detergent, solvent or hydroalcoholic solution. Evitar todos los detergentes, disolventes o solución hidroalcohólica.
-----------	------------------------------	----------------------	----------------	---	--	-------------------------	---	--

⁽²⁾ Avec une mousse ignifugée type CMHR
With combustion modified high resilience foam
Con espuma de alta resiliencia modificada por combustión

Résistance au feu :    EN 1021-1 Cigarette  EN 1021-2 Allumette



B+

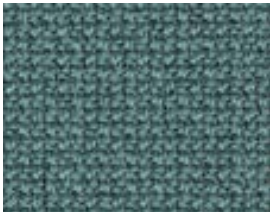
CURA | 98% Polyester recyclé



B+ CUL



B+ CUR



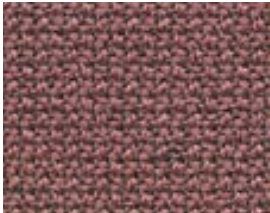
B+ CUH



B+ CUE



B+ CUM



B+ CUF



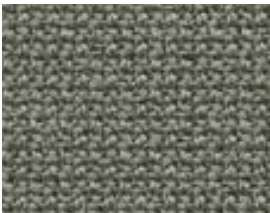
B+ CU2



B+ CUS



B+ CUB



B+ CUC



B+ CU3

B+



CURA

98% Polyester recyclé
2% Polyester

300 g/m²

100 000 cycles
+ Garantie 10 ans

5-8

EN 1021-1 Cigarette
EN 1021-2 Allumette
CA TB 117-2013

Oeko-Tex stand. 100
EU Ecolabel

Aspirateur
Eponge humide et savon doux.
Vaccum
Wet sponge and soft soap.
Aspirador
Esponja humeda y jabón suave.

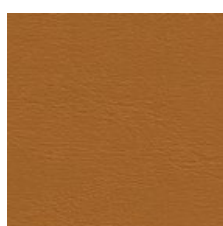
Chiffon imbibé d'Ethanol.
Cloth soaked in Ethanol.
Paño empapado en Etanol.



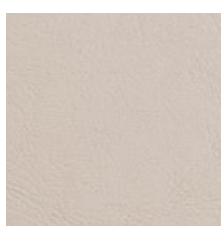
Plus d'infos sur / More information on / Más información en appli.sokoa.com & sokoa.com

B⁺

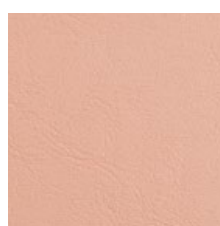
EDEN FREE | PVC



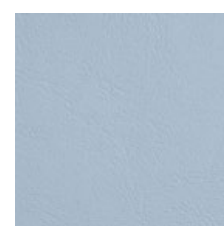
B+ EFT Terre cuite



B+ EFS Seigle



B+ EFR Rose



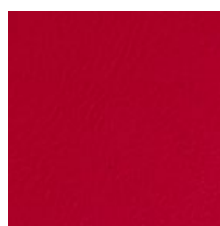
B+ EFA Azur



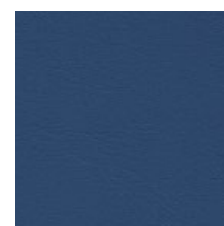
B+ EFM Moka



B+ EFB Béton



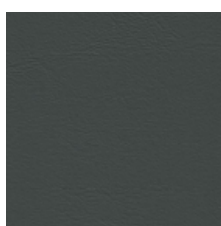
B+ EFG Groseille



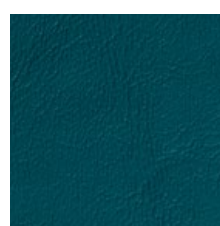
B+ EF2 Nuit



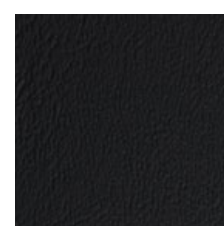
B+ EFJ Jade



B+ EFC Charbon



B+ EFV Canard



B+ EF3 Noir

B⁺



**EDEN
FREE**

87% PVC
13% Polyester

780 g/m²

100 000 cycles ⁽¹⁾

>7

EN 1021-1 Cigarette
EN 1021-2 Allumette
BS 5852 0, 1

Oeko-Tex stand. 100
Phtalates free

Eponge humide et savon doux.
Wet sponge and soft soap.
Esponja humeda y jabón suave.

Spray désinfectant suivi
d'un rinçage à l'eau clair.
Disinfectant spray followed by
rinsing with clear water.
Spray desinfectante seguido
de enjuague con agua limpia.



Plus d'infos sur / More information on / Más información en appli.sokoa.com & sokoa.com

FAUTEUIL BUREAUTIQUE



Dossier : Réglable en hauteur et en inclinaison.

Assise : Réglable en hauteur.

Piètement : Giratoire sur roulettes.

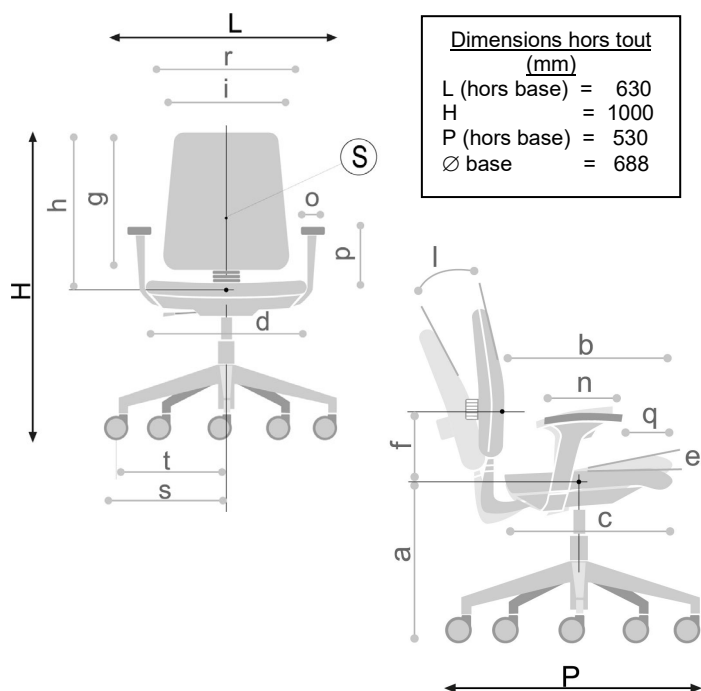
Fabrication : France

Observations :

Réglage en hauteur du dossier par crémaillère automatique « up / down ».



Schéma générique de la norme :



CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES Siège de travail de bureau

Dimensions (en mm)		Ref 1335-1 B	RELEVÉ
ASSISE			
Hauteur réglable plage de réglage	a	420 à 510 ≥ 100	400 / 525 125
Profondeur non réglable réglable plage de réglage	b	380 à 440 400 à 420 ≥ 50	430 - -
Profondeur du plateau d'assise	c	≥ 380	470
Largeur	d	≥ 400	480
Inclinaison de la surface d'assise non réglable réglable plage de réglage	e	- 2° à - 7° - 2° à - 7° -	-3,9° - -
DOSSIER			
Hauteur dossier réglable dossier fixe	g	≥ 220 ≥ 260	530 -
Hauteur du sommet du dossier	h	≥ 360	590 / 655
Largeur	i	≥ 360	425
Plage d'inclinaison	l	≥ 15°	21°
ACCOTOIRS			
Longueur	n	≥ 200	245
Largeur	o	≥ 40	80
Hauteur au dessus de l'assise non réglable réglable	p	200 à 250 200 à 250	- 180 / 255
Largeur libre entre accotoirs	r	460 à 510	475
PIETEMENT			
Saillie maximale (anti-trébuchement)	s	≤365 / ≤415	375
Cote de stabilité	t	≥ 195	245

	FICHE TECHNIQUE PRODUIT	N° 637
	TERTIO^T réf. RT56/14	

DESCRIPTION :

Cadre dossier	Polypropylène injecté noir, épaisseur 3 mm.
Support dossier	Polypropylène injecté noir, épaisseur 3 mm.
Mousse dossier	Polyéther HR (Haute Résilience), épaisseur 40 mm, densité 30 kg/m ³ , dureté 3,4 kPa.
Liaison dossier/assise	Lame en acier peint époxy noir section 100 x 6 mm. Intégrant le réglage en hauteur du dossier par système de crémaillère, 65 mm de course, 12 crans.
Cache lame	Cache lame en polyéthylène soufflé noir, épaisseur 2,5 mm.
Coque assise	Polypropylène injecté noir, épaisseur 2,5 mm.
Support assise	Bois moulé, épaisseur 12 mm.
Mousse assise	Mousse de polyuréthane moulée, HR (Haute résilience), épaisseur 40 mm, densité 70 kg/m ³ .
Mécanisme	Mécanisme à contact synchrone. Blocage possible en 5 positions avec réglage de la tension personnalisée et anti-retour de sécurité. Angles d'ouvertures du dossier de 21° et d'assise de 11°.
Accotoirs 1D	Paire de bras montés sur supports en tube ovale d'acier (25 x 60 mm, épaisseur 1,5 mm) vissés sur platines d'acier (55 x 6 mm) finition chromée. Manchettes en PU souple réglables en hauteur (course 75 mm, 6 crans).
Colonne	Vérin à gaz autoporteur classe 3. Force axiale 400 N, emmanchement conique. Tube acier épaisseur 2 mm, peint époxy noir.
Base	5 branches en polyamide armée fibre de verre à 30%, Ø 688 mm.
Roulettes	5 roulettes double galet en polyamide noir Ø 50 mm. Fixation par clipsage sur axe acier Ø 11 mm.



EMBALLAGE, CONDITIONNEMENT, POIDS, VOLUME :

Poids net	Type d'emballage	Unité / carton	Volume du carton	Unité / palette	Cartons / palette	Dimensions palette L x P x H (cm)
17,5 kg	Semi-monté	1	0,26 m ³	9	9	135 x 81 x 210

CARACTERISTIQUES :

Fauteuil d'opérateur bureautique haut dossier combinant un design aux lignes tendues et des volumes généreux.

Mécanisme synchrone avec personnalisation de la tension, blocage multi positions et anti-retour de sécurité. Angles d'ouvertures du dossier de 21° et d'assise de 11°. Assise ergonomique triple galbe.

Dossier réglable en hauteur par crémaillère automatique pour un confort optimal de l'utilisateur.

Accotoirs 1D réglables en hauteur avec manchettes confort en polyuréthane souple.

La gamme TERTIO^T est certifiée **NF ENVIRONNEMENT** et **OEC** par le **FCBA**.



Fiche Technique	Révisions	Conditions de validité	Page
FT637 RT5614	0	Les données de cette fiche technique sont valides à sa date d'élaboration. Toute évolution du produit ne donne pas lieu à mise à jour systématique si les caractéristiques fondamentales du produit ne sont pas modifiées.	2/2
Tous nos sièges sont fabriqués sous système de management qualité certifié ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001			

Conçue pour répondre à toutes les demandes et fonctionnalités exigées par les utilisateurs Grands Comptes cette gamme répond à tous les critères ergonomiques à partir d'un parti pris esthétique de formes très arrondies et volumes généreux et une très grande robustesse de conception.

ACCOTOIRS 1D REGLABLES EN HAUTEUR

Les accotoirs ne sont pas une obligation du point de vue ergonomique mais recommandés pour les durées d'assise très prolongées. Soulagent les muscles du cou et des épaules. Les accotoirs fixes conviennent aux utilisateurs de taille moyenne. Les accotoirs 1D réglables en hauteur aux autres ou pour postes à utilisateurs multiples.

CREUX FESSIER

La concavité à ce niveau de l'assise oblige à une bonne position, au fond du siège, et garantit une répartition régulière de la pression sans points de compressions.

La qualité d'un bon matériau de rembourrage dense et souple est essentielle à ce niveau.

MECANISME SYNCHRONE

Le dossier suit les mouvements de l'utilisateur tant vers l'avant que vers l'arrière en lui apportant un soutien permanent indispensable à des positions assises prolongées.

Sur le mécanisme synchrone l'assise suit également les mouvements selon un rapport d'angle de 1 à 3 avec le dossier. Le mécanisme peut être bloqué dans une position choisie. Lorsqu'il est de nouveau libéré un système d'antiretour de sécurité évite le coup de raquette du dossier sur le dos.

REGLAGE EN PROFONDEUR DE L'ASSISE (OPTION)

Il permet d'ajuster par un mouvement de translation avant-arrière d'adapter le siège aux personnes de grand gabarit ainsi que le positionnement de l'assise par rapport au dossier afin de mieux situer les points d'appuis du dos.

REGLAGE HAUTEUR D'ASSISE

Par vérin lift amortisseur. La hauteur d'assise idéale est celle où les pieds reposent à plat sur le sol et l'angle cuisses/jambes est de 90°.

REVÊTEMENT DE FINITION

Il doit permettre une respiration du siège pour permettre les échanges thermiques et éviter l'accumulation de chaleur et de moiteur.
Le revêtement doit être antidérapant pour éviter la dérive vers l'avant.

HAUTEUR DOSSIER

Un dossier haut complète le maintien des vertèbres lombaires par celui des muscles dorsaux et des épaules. Un dossier réglable en hauteur permet la meilleure personnalisation.

COURBURE LATÉRALE DOSSIER

La présence d'une légère courbure du dossier permet un soutien latéral du corps et facilite le meilleur centrage assis sur le siège.

RENFORT LOMBAIRE RÉGLABLE

Un bon soutien de la zone lombaire est le critère le plus important à remplir par un siège de travail. Le réglage en hauteur du renfort lombaire (ou du dossier le comportant) permettent une adaptation précise à chaque utilisateur.

SURELEVATION ARRIÈRE ASSISE

Elle permet le soutien du bassin en l'empêchant de basculer vers l'arrière et facilite un maintien droit sur le siège sans charge sur les disques vertébraux.

LARGE BAVETTE D'ASSISE

Cette forme de l'avant de l'assise évite la compression de l'artère du creux du genou et le ralentissement de la circulation sanguine. Permet de prévenir la fatigue dans les jambes.

ROULETTES

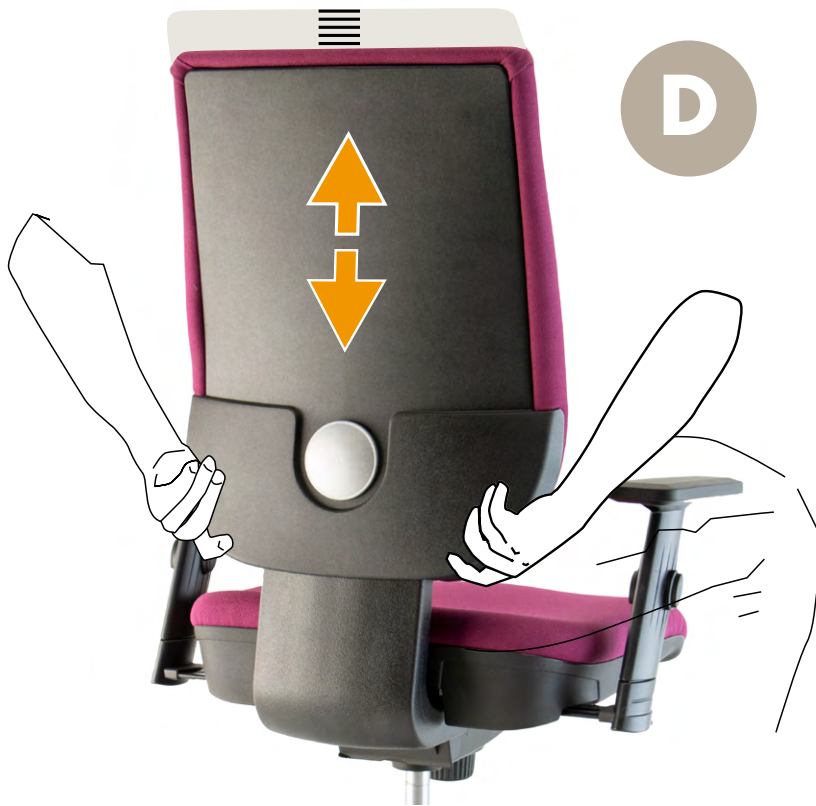
A double galet, autofreinantes ou non, pour sol dur ou moquette. Il est important de choisir celles adaptées à l'endroit où le siège va être utilisé.

PERSONNALISATION DE LA TENSION

Le mécanisme de Contact Permanent Plus comme le Synchro intègrent un réglage de la tension, indispensable à un maintien ergonomique efficace pour tous les gabarits







Titulaire*Owner***SOKOA**26 route de Béhobie CS 20119
64704 HENDAYE CEDEX**Gamme***Range***TERTIO****Marque commerciale***Marketing brand***SOKOA****Produit***Product***Siège de travail de bureau**

Fauteuils de bureau

Seat for office*Seat for office***Sitzmöbel für Büro****Asiento para oficina***Asiento para oficina***Caractéristiques certifiées / Certified characteristics**

Qualité <i>Quality</i>	Sécurité <i>Safety</i>	Durabilité <i>Durability</i>	Adaptabilité <i>Adaptability</i>	Comportement au feu (siège rembourré) <i>Fire behavior (upholstered seat)</i>
---------------------------	---------------------------	---------------------------------	-------------------------------------	--

Conformes aux normes : NF EN 1335-1 (2020), NF EN 1335-2 (2019), NF EN ISO 9241-5 (1999)
Comply with standards

En cas de contestation, seule la version française fait foi / *In case of dispute, only the French version is authentic*

FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessus au référentiel de certification NF Office Excellence Certifié dans les conditions définies dans les Règles Générales des marques NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objet de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année, à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la marque et des produits certifiés est disponible sur Internet www.fcba.fr. Seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF OEC peuvent se prévaloir du présent certificat.

FCBA certifies that the products described above comply with the certification reference document NF Office Excellence Certifié as provided by the General Rules of NF mark. Under this certificate issued by FCBA, AFNOR Certification grants the right to use the NF Mark to the company who is the beneficiary, for the products covered by the certificate, for its entire duration. This certificate is based on a continuous control. It can not prejudice the decisions that would be taken during the year, at the review of the results of this control. The update list of the brand's holders and certified products is available at FCBA website www.fcba.fr. Only the products labelled with the trade mark logo or delivered with a document mentioning the trade mark NF OEC can make use of this certificate.

Numéro de Certificat : 00013962*Certificate Nr :***Annule et remplace N°***Cancels and replaces :***Date d'émission : 28/03/2024***Issued :***Valable jusqu'au : 27/03/2027***Valid until :***Nombre de pages / Pages : 4****LE DIRECTEUR CERTIFICATION
ALAIN HOCQUET**

Mécanisme : Synchrone et contact permanent plus

Assise :

Support en bois moulé garni et revêtu

Dossier :

Cadre en polypropylène injecté. 2 configurations :

- Garni et revêtu
- Résille tendue

Colonne : classe 3

Accotoirs : support acier chromé manchette PU

Base : nylon

Rembourrage :

- Assise : mousse polyuréthane, ép. 40 mm, densité 70 kg/m³
- Dossier : mousse polyéther ép. 40 mm, densité 30 kg/m³

Revêtements :

- Textile : Atlantic, Noma, Step Mélange, X-Trevira
- Résille : R911

Comportement au feu suivant NF EN 1021-1/2 / XP D 60015-1/2 :

Assise et dossier avec revêtement textile : C

Assise avec revêtement textile et dossier résille : C

Références

RR46 Contact permanent, dossier résille, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables en hauteur

RR56 Synchrone, dossier résille, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables en hauteur

RT46 Contact permanent, dossier tapissé, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables en hauteur

RT56 Synchrone, dossier tapissé, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables en hauteur

CERTIFICAT DE QUALITÉ

Quality Certificate

Titulaire

Owner

SOKOA

26 route de Béhobie CS 20119
64704 HENDAYE CEDEX

Gamme

Range

TERTIO

Marque commerciale

Marketing brand

SOKOA

Produit

Product

Siège de travail de bureau

Gamme de sièges et fauteuils de bureau

Seat for office

Office seating range

Sitzmöbel für Büro

Bürositzmöbel-Programm

Asiento para oficina

Gama silla y sillón de trabajo

Caractéristiques certifiées / Certified characteristics

- La marque NF Environnement - Ameublement est délivrée pour des produits ayant un impact moindre sur l'environnement tout en garantissant la même aptitude à l'usage que les autres produits du marché.
- Les caractéristiques certifiées portent sur des enjeux liés à la santé et la sécurité de l'utilisateur, la durabilité du produit, la limitation des impacts sur l'environnement tout au long du cycle de vie du produit.
- NF environment certified products reduce impact on the environment and offer suitable fitness for use compared with other similar products or on the market.
- Criteria are based on life cycle approach, from the raw materials used in production process to the end of life of the finished product.

Conformes aux normes : NF EN 1335-1 (2020), NF EN 1335-2 (2019), NF EN ISO 9241-5 (1999)

Comply with standards

En cas de contestation, seule la version française fait foi / In case of dispute, only the French version is authentic



FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessus au référentiel de certification NF Environnement-Ameublement dans les conditions définies dans les Règles Générales des marques NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objet de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année, à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la marque et des produits certifiés est disponible sur Internet www.fcba.fr. Seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF Environnement-Ameublement peuvent se prévaloir du présent certificat.

FCBA certifies that the products described above comply with the certification reference document NF Environnement-Ameublement as provided by the General Rules of NF mark. Under this certificate issued by FCBA, AFNOR Certification grants the right to use the NF Mark to the company who is the beneficiary, for the products covered by the certificate, for its entire duration. This certificate is based on a continuous control. It can not prejudice the decisions that would be taken during the year, at the review of the results of this control. The update list of the brand's holders and certified products is available at FCBA website www.fcba.fr. Only the products labelled with the trade mark logo or delivered with a document mentioning the trade mark NF Environnement-Ameublement can make use of this certificate.

Numéro de Certificat : **00012284**

Certificate Nr :

Annule et remplace N° **00011663**

Cancels and replaces :

Date d'émission : **12/06/2023**

Issued :

Valable jusqu'au : **11/06/2026**

Valid until :

Nombre de pages / Pages : **2**

**LE DIRECTEUR CERTIFICATION
ALAIN HOCQUET**



Annexe technique

Technical appendix

RR46 Contact permanent, dossier résille, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables en hauteur
RR56 Synchrone, dossier résille, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables en hauteur
RT46 Contact permanent, dossier tapissé, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables en hauteur
RT56 Synchrone, dossier tapissé, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables en hauteur
Assise : bois moulé

Dossier : polypropylène injecté

Colonne : classe 3

Accotoirs : support acier chromé manchette PU

Base : nylon

Finition : époxy

Rembourrage : mousse polyuréthane, ép. 40 mm, densité 70 kg/m³ (assise) et ép. 40 mm, densité 30 kg/m³ (dossier)

Revêtements (et comportement au feu) :

- CF : X-Trévira, Step Mélange, Atlantic, Noma, Select,
- C : Image, Dekora

RR46 Permanent contact, mesh backrest, nylon base without armrests or with height adjustable armrests

RR56 Synchro, mesh backrest, nylon base, without armrests or with height adjustable armrests

RT46 Permanent contact, upholstered backrest, nylon base without armrests or with height adjustable armrests

RT56 Synchro, upholstered backrest, nylon base without armrests or with height adjustable armrests

Seat : moulded wood Backrest : injected polypropylene

Armrests : chrome steel support with PU pad

Lift: class 3

Base: nylon

Foam: polyurethane foam, thickness 40 mm, density 70 kg/m³ (seat) and thickness 40 mm, density 30 kg/m³ (backrest)

Fabrics (and fire behaviour):

- CF: X-Trévira, Step Mélange, Atlantic, Noma, Select,
- C: Image, Dekora

RR46 Contacto permanente, respaldo malla, base nylon, sin brazos o con brazos regulables en altura

RR56 Sincronizado, respaldo malla, base nylon, sin brazos o con brazos regulables en altura

RT46 Contacto permanente, respaldo tapizado, base nylon, sin brazos o con brazos regulables en altura

RT56 Sincronizado, respaldo tapizado, base nylon, sin brazos o con brazos regulables en altura

Asiento : madera moldeada Respaldo : polipropileno inyectado

Brazos : soporte acero apoyabrazos PU

Cilindro a gas : clase 3

Base : nylon

Relleno : espuma poliuretano, espesor 40 mm, densidad 70 kg/m³ (asiento) y espesor 40 mm, densidad 30 kg/m³ (respaldo)

Textiles (y comportamiento al fuego)

- CF : X-Trévira, Step Mélange, Atlantic, Noma, Select,
- C : Image, Dekora



MODELE RECOMMANDE DE DECLARATION DE CONFORMITE
(conforme à l'EN 45014)



DECLARATION DE CONFORMITE

Nous, la société... **SOKOA S.A.**
(nom du fournisseur)

26, Route de BEHOBIE
(adresse)

64700 HENDAYE



Description du produit :

Gamme : TERTIO R noir & blanc – TERTIO T noir

Référence(s) :

TERTIO R noir : RR76-56-53/00-10-50-11-14-15++ – RR26-46-43/00-10-50-11-14-15++

TERTIO R Blanc : RZ56/70-7B - RZ76/70-7B

TERTIO T noir : RT76-56-52-53/00-10-50-11-14-15 - RT26-46-42-43/00-10-50-11-14-15
RT35-36-32-33/00-10-20-11-14-15

Usage : Tertiaire – Dans Bureaux- Collectivité - Accueil/Attente

Fabriqué à : SOKOA Rue de l'Industrie Z.I. - 64700 HENDAYE

déclarons sous notre entière responsabilité que les produits SIEGES ci-dessus
décrits sont élaborés en conformité avec les normes européennes et françaises :

Label OEC : Office Excellence Certifié (certificat FCBA n°00013962)

Label NF ENVIRONNEMENT (certificats FCBA n° 0012284)

NF EN 1335 -1 (2020) -2 Sièges de travail de bureau (attestation FCBA n° 2020-1335-8)

NF EN ISO 9241 -5 (exigences ergonomiques pour postes de travail de bureau
avec terminaux à écrans de visualisation – TEV) - attestation FCBA n° 2020-1335-8

NF EN 16139 (2012) Sièges à usage collectif. - attestation FCBA n° 2020-3 - Regroupe les normes :
NF EN 13761 (2002) Sièges visiteurs - **NF EN 15373 (2007)** Sièges usage non domestique

Recommandation D2.2000 du G.P.E.M./C.P. de Janvier 2001 :

NF EN 1021-1 : Passe tests à la cigarette (C) - **NF EN 1021-2 :** Passe tests à l'allumette (F)

XPD 61 040-4 Qualification des matériaux de recouvrement et de garnissage

Directive Européenne **90/270/CEE** (prescriptions minimales de sécurité et de santé relatives
au travail sur des équipements à écran de visualisation)

(titre ou n° et date de publication de la (les) norme(s))

(lieu et date)

Hendaye, le 4 juin 2025

nom et signature du signataire autorisé

Timothée ACHERITOGARAY
Directeur Général

Attestation de Conformité Certificate of Conformity Certificado de Conformidad

« SOKOA – Gamme TERTIO »

Au vu des conclusions des rapports d'essais :

- FCBA – ME 21-0024-0041 du 11/02/2021
- FCBA - 09/367/1220 - FCBA - 11/367/0614
- FCBA - 11/367/0615 - FCBA - 16/367/0315

Les sièges de travail de bureau de la gamme « SOKOA TERTIO » :	sont conformes aux prescriptions des normes :
- RR46 - RT46 - RR56 - RT56	- NF EN 1335-1 (2020) Type B - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

Regarding to the conclusions of the test reports:

- FCBA - 09/367/1220 - FCBA - 11/367/0614
- FCBA - 11/367/0615 - FCBA - 16/367/0315

The office chairs « SOKOA TERTIO »:	are compliant to the standards:
- RR46 - RT46 - RR56 - RT56	- NF EN 1335-1 (2020) Type B - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

En vista de las conclusiones del informe de ensayos :

- FCBA - 09/367/1220 - FCBA - 11/367/0614
- FCBA - 11/367/0615 - FCBA - 16/367/0315

Las sillas de oficina « SOKOA TERTIO »	son conformes a las prescripciones de las normas :
- RR46 - RT46 - RR56 - RT56	- NF EN 1335-1 (2020) Tipo B - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

Benoit Livolsi
Auditeur marque NF Office Excellence Certifié
Auditor NF Office Excellence Certifié

Siège social
10, rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
Tél +33 (0)1 72 84 97 84
www.fcba.fr

Siret 775 680 903 00132
APE 7219Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

Institut technologique FCBA : Forêt, Cellulose, Bois – Construction, Ameublement

Attestation n°: 2021-1335-8

Date : 08/03/2021



DEVELOPPEMENT DURABLE

Nous soussignés SOKOA S.A., déclarons que les sièges de la gamme **TERTIO^{T & R}** de notre fabrication, sont élaborés conformément aux **Critères Environnementaux du Développement Durable** :

- **UTILISATION DE MATIERES RECYCLEES :**

Les **polypropylènes, polyamides et polystyrènes** à **60-70% recyclés** sont utilisés pour les supports/dossiers, cadre avant dossier résille, supports d'accotoirs, bases, patins et les pièces de finitions tels que contre-coques.

Tous les composants structurels contiennent de l'**acier** et **aluminium** (mécanismes, bases 5 branches, vérins lifts, axes roulettes, visseries, etc..) d'origines **40 et 90% recyclées**.

Les supports d'assises en **bois moulés** (résidus industriels de transformation des bois & dérivés) sont à **95% d'origine recyclée**.

Les **conditionnements** sont constitués de carton à **95% recyclé** et de poches en polyéthylène de **30 à 100% recyclé** (suivant fournisseurs).

Un tableau de calcul est établi par référence d'article, qui prend en compte les revêtements et options.



- **VALORISATION, PLASTIQUES :**

Tous les composants d'un poids > 50 g entrant dans la fabrication de nos sièges sont séparables (voir Recyclabilité / Fin de vie). Les composants en matières plastiques d'un poids > 50 g font l'objet d'un marquage pour identification et recyclage en fin de vie.

- **MOUSSES** : les mousses de polyuréthane et polyéther des sièges TERTIO^{T & R} sont réalisées **sans CFC et HCFC**.

- **BOIS & DERIVES :**

Le bois moulé utilisé dans la fabrication des supports d'assises TERTIO^{T & R} est classé nettement inférieur à 8 % (E1 Formaldéhydes) soit 0,56 %, et ne dégage pas de MDI.

Le bois moulé est **certifié PEFC**.



- **PVC – PHTALATES – NANOMATERIAUX – METAUX LOURDS – AUTRES :**

Aucun des composants entrant dans la fabrication des sièges TERTIO ne contient de PVC (les textiles enduits Eden Free, Natural Linen, Silvertex B1, Ginkgo, Maglia, Diabolo Club, Winston, Puma et Napel en contiennent)

Absence de PHTALATES, NANOMATERIAUX, METAUX LOURDS (Chrome VI, Plomb, Arsenic, Mercure, Nickel, Zinc, Cadmium, Sélénium, Manganèse, etc..), Ignifugeants et Solvants ORGANOHALOGENES. PENTA & OCTABROMODIPHENYL ETHER.





• PEINTURES ET FINITIONS (GESTION SOLVANTS – COV) :

Pour les finitions de surface métalliques, SOKOA n'utilise que des peintures époxy sans métaux lourds, ne dégageant pas de COV, réalisé dans une chaîne fonctionnant en circuit fermé.

Dans ses processus de fabrication des tapisseries, SOKOA utilise depuis 2006 des colles thermo-fusibles sans solvant par le procédé KU réduisant en totalité l'émission de COV liée à cette activité.

Depuis 2004, à l'échelle de l'activité globale de l'entreprise, les émissions de solvants ont été réduites de **95%**.

• RECYCLABILITE DES COMPOSANTS : (voir document ci-joint fin de vie)

Calculés dans le cadre du précédent référentiel du NF Environnement, les taux de recyclabilités potentiels sont :

- Fauteuil de travail : **mini 91 / 87 %** (tissu / enduit)
- Chaise de travail : **mini 89 / 85 %** (tissu / enduit)

• CONDITIONNEMENT :

- Tous les conditionnements jugés en bon état sont réutilisés pour de nouvelles rotations. De nombreux emballages fournisseurs, dès lors que jugés réutilisables, servent aussi au conditionnement de produits finis pour la livraison au destinataire final (pratique systématisée avec les conditionnements des structures des chaises plantes).
- Dans le but de diminuer les volumes vides transportés, les sièges giratoires TERTIO T & R sont livrés en kit semi-assemblé, ce qui permet de diviser par 2 le volume du produit final monté.

• TRANSPORT & APPROVISIONNEMENT :

- Au niveau des approvisionnements la priorité est donnée aux **fournisseurs localement implantés**.
Pour la gamme TERTIO, la production des **supports en bois** et moulages des **mousses d'assises** ainsi que l'injection des **bases nylon** sont assurées par la Sté ITA Solutions basée Hagetmau (Landes 40) située à **120 km de l'Usine d'Hendaye (64)**.
- Pour le transport, tant au niveau des approvisionnements que les expéditions, SOKOA privilégie le **transport combiné rail-route** en fonction des zones desservies. Pour la gamme WI-MAX cela concerne les coques/contre-coques et cadres, mécanismes, accotoirs produits en Italie qui sont acheminés par ferroutage jusqu'à la gare de Mouguerre (64) située à **38 km de notre usine d'Hendaye**.

• NF ENVIRONNEMENT & OEC OFFICE EXCELLENCE CERTIFIE : (voir certificats joints)

La gamme **EMAN T & R** sont certifiées :

- **NF ENVIRONNEMENT**
- **OEC OFFICE EXCELLENCE CERTIFIE**



RECYCLABILITE / FIN DE VIE



GAMME : TERTIO R - RR - T

Conçue pour une utilisation par des grands comptes spécialisés dans les fonctions tertiaires (assurances, banques, administrations) la gamme TERTIO propose une ergonomie très étudiée, des mécanismes performants et personnalisables, une grande robustesse, des volumes généreux, etc. aboutissant à une durée de vie longue dépassant les 10 ans (bien après la fin de l'amortissement comptable du produit).

Trois possibilités s'offrent à l'entreprise à cette échéance de fin d'utilisation.

A Mise en vente ou cession à du personnel ou associations

Des enquêtes menées par SOKOA auprès d'entreprises utilisatrices montrent que plus de 50% des pièces du parc éliminé par le détenteur sont données au personnel, à des associations ou des communautés caritatives de type EMMAÜS.

TERTIO autorise donc un fort taux de réutilisation, le produit connaissant en général une seconde vie.

B Tri et reconditionnement du produit

SOKOA propose pour les parcs importants un service de « Diagnostic fin de période amortissement comptable » aboutissant à un constat de l'état des sièges et à l'établissement d'un devis pour échange standard des pièces d'usure (roulettes, placets tissus, etc.) ou abîmées.

Les opérations de reconditionnement menées aboutissent à un constat de mise à l'écart de 32% des composants d'origine et s'avèrent en conséquence largement rentables.

C Fin de vie et Recyclage

L'entreprise utilisatrice peut décider à un certain moment la mise en fin de vie du parc mobilier et son remplacement par des mobiliers neufs. **Valdélia**, éco-organisme agréé ayant pour but de collecter et de traiter les déchets d'ameublements professionnels : <http://valdelia.org>.

En ce qui concerne la gamme TERTIO le taux de recyclage potentiel **dépasse les 89% (tissus) et 85% (textiles enduits)** notamment par :

- L'identification des composants plastique de plus de 50 grammes par marquage selon symbole internationalement reconnu sur la nature exacte du matériau utilisé.
- Un démontage très aisé des produits à l'aide d'outils courants (tournevis, maillet, clé Allen).
- Contre-coques dossier/assise, supports structurels dossiers, caches vérins en polypropylène recyclable à 100%.
- Bases 5 branches, roulettes en nylon ou aluminium recyclables à 100%.
- Supports structurels assises en bois moulé recyclable à 100%.
- Mécanismes en aluminium et supports d'accotoirs réglables en acier recyclables à 100%.
- Tapisseries réalisées par un système breveté C.GEX utilisant très peu d'agrafes (une dizaine au lieu de 120 environ pour une garniture classique) ce qui permet une séparation facile de l'ensemble tissu/mousse/support, ensuite recyclables à 100% (tissus/supports) et valorisables énergétiquement (mousses/textiles enduits).
- Dossiers résilles faisant à un process de collage par ultrasons sans agrafes ni colle.
- Accotoirs en polypropylène, polyamide et polyuréthane recyclables à 100%.
- Piétements des sièges fixes en acier traité en surface avec des peintures époxy en circuit totalement fermé.

% MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE

Le tableau ci-dessous évalue le % de matériaux d'origine recyclée et la recyclabilité des matériaux contenus dans le **fauteuil** de travail haut dossier tapissé, accotoirs 1D - TERTIO^T réf. RT56/14 en tissu **X-trevira** et **Cura**.

CALCULS % MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE (HORS CONDITIONNEMENT) :

Libellé	Code composant	Matériaux/caractéristiques	Poids (kg)	% recyclé (1)	Valeur	% recyclable (2)	Valeur
Coque dossier	YRTDOC060	Polypropylène noir 70% recyclé, ép. 3 mm	0,57	70%	0,40	100%	0,57
Cache dossier	YRTSYCADOG	Polypropylène peint gris alu., ép. 3 mm	0,03	0%	0,00	95%	0,03
Support dossier	YRTDOBO60	Polypropylène 100% recyclé, ép. 3 mm	0,83	100%	0,83	100%	0,83
Mousse dossier	YRTDOMO60	Polyéther HR, ép. 40 mm, densité 30 Kg/m3	0,25	0%	0,00	0%	0,00
Mécanisme +manettes	YMECASYN42	Platines/axes/lames en acier	2,66	40%	1,07	100%	2,66
		Bloc en aluminium moulé	0,89	90%	0,80	100%	0,89
		Manettes en polyamide chargé 30% FV	0,15	0%	0,00	100%	0,15
		Pièces en polypropylène	0,04	0%	0,00	100%	0,04
Lame liaison	YRTSYLAM1	Lame en acier section 100 x 6 mm.	1,94	50%	0,97	100%	1,94
		Réglage en hauteur du dossier en polyamide	0,10	0%	0,00	100%	0,10
Cache liaison	YRTSYCALAN	Polyéthylène HD soufflé noir, ép. 2.5 mm	0,28	0%	0,00	100%	0,28
Coque assise	YRTASCO10	Polypropylène noir 70% recyclé, ép. 2,5 mm	0,59	70%	0,42	100%	0,59
Support assise	YRTASMO11	Bois moulé, ép. 12 mm. Colle isocyanate (5% du poids), sans formaldéhyde.	2,00	95%	1,90	100%	2,00
Inserts		Inserts en acier	0,05	80%	0,04	100%	0,05
Mousse assise		Polyuréthane HR, ép. 40 mm, densité 70 Kg/m3	0,88	0%	0,00	0%	0,00
Accotoirs 1D	YRTBRGPACH	Supports d'accotoirs :					
		Platines et tubes en acier, finition chrome	1,62	50%	0,81	100%	1,62
		Cables en polypropylène	0,35	0%	0,00	100%	0,35
		Mécanisme réglage en hauteur en Téflon	0,02	0%	0,00	100%	0,02
	YRTBRGM2PU	Manchettes souples en PU :					
		Platines acier, finition époxy	0,55	50%	0,28	100%	0,55
		Polyuréthane sur-injecté	0,19	0%	0,00	100%	0,19
YM610-645CBXEN	Visserie fixation en acier	0,07	90%	0,06	100%	0,07	
YRTBRCAL	Cales fixation bras en polyamide 70% recyclé	0,04	70%	0,03	100%	0,04	
Colonne	YLIFTUB0D	Vérin à gaz. Tube acier ép. 2 mm	0,90	90%	0,81	100%	0,90
		Guide vérin en POM	0,22	0%	0,00	100%	0,22
Base	YBAR36690N	5 branches en polyamide 70% recyclé, armé 30% FV	1,46	70%	1,02	100%	1,46
Roulettes	YROU010NOI	Double galets Ø 50 mm et structure en polyamide noir	0,31	30%	0,09	100%	0,31
		Fixation par axe acier Ø 11 mm	0,15	60%	0,09	100%	0,15
Tissu X-TREVIRA +Surjets	RT100000090AH RT600000090DH	100% Polyester fibre Trevira CS+Surjets nylon	0,29	0%	0,00	95%	0,28
Tissu CURA +Surjets	RT10000CUR0AH RT60000CUR0DH	98% polyester recyclé, 2% recyclé +Surjets nylon, coutures	0,29	98%	0,28	95%	0,28
CUMULS			17,45	X-trevira : 9,61		-	16,29
				Cura : 9,89			

% MATERIAUX RECYCLES SUR POIDS NET PRODUIT FINI : X-trevira

55,1%

Cura

56,7%

% MATERIAUX RECYCLABLES SUR POIDS NET PRODUIT FINI

93,4%

(1) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction des sources d'approvisionnement en matières.

(2) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction de l'évolution des filières de révalorisation et de la séparabilité des composants liée au process de fabrication.

SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com



% MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE

Le tableau ci-dessous évalue le % de matériaux d'origine recyclée et la recyclabilité des matériaux contenus dans le **fauteuil** de travail haut dossier tapissé, accotoirs 1D - TERTIO^T réf. RT56/14 en textile enduit **Eden Free, Natural Linen et Ginkgo**.

CALCULS % MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE (HORS CONDITIONNEMENT) :

Libellé	Code composant	Matériaux/caractéristiques	Poids (kg)	% recyclé (1)	Valeur	% recyclable (2)	Valeur
Coque dossier	YRTDOCO60	Polypropylène noir 70% recyclé, ép. 3 mm	0,57	70%	0,40	100%	0,57
Cache dossier	YRTSYCADOG	Polypropylène peint gris alu., ép. 3 mm	0,03	0%	0,00	0%	0,00
Support dossier	YRTDOBO60	Polypropylène 100% recyclé, ép. 3 mm	0,83	100%	0,83	100%	0,83
Mousse dossier	YRTDOMO60	Polyéther HR, ép. 40 mm, densité 30 Kg/m3	0,25	0%	0,00	95%	0,24
Mécanisme +manettes	YMECASYN42	Platines/axes/lames en acier	2,66	40%	1,07	100%	2,66
		Bloc en aluminium moulé	0,89	90%	0,80	100%	0,89
		Manettes en polyamide chargé 30% FV	0,15	0%	0,00	100%	0,15
		Pièces en polypropylène	0,04	0%	0,00	100%	0,04
Lame liaison	YRTSYLAM1	Lame en acier section 100 x 6 mm.	1,94	50%	0,97	100%	1,94
		Règlage en hauteur du dossier en polyamide	0,10	0%	0,00	95%	0,09
Cache liaison	YRTSYCALAN	Polyéthylène HD soufflé noir, ép. 2,5 mm	0,28	0%	0,00	100%	0,28
Coque assise	YRTASCO10	Polypropylène noir 70% recyclé, ép. 2,5 mm	0,59	70%	0,42	100%	0,59
Support assise	YRTASMO11	Bois moulé, ép. 12 mm. Colle isocyanate (5% du poids)	2,00	95%	1,90	100%	2,00
Inserts		Inserts en acier	0,05	80%	0,04	100%	0,05
Mousse assise		Polyuréthane HR, ép. 40 mm, densité 70 Kg/m3	0,88	0%	0,00	0%	0,00
Accotoirs 1D	YRTBRGPACH	Supports d'accotoirs :					
		Platines et tubes en acier, finition	1,62	50%	0,81	100%	1,62
		Câbles en polypropylène	0,35	0%	0,00	100%	0,35
		Mécanisme réglage en hauteur en Téflon	0,02	0%	0,00	100%	0,02
	YRTBRGM2PU	Manchettes souples en PU :					
		Platines acier, finition époxy	0,55	50%	0,28	100%	0,55
		Polyuréthane sur-injecté	0,19	0%	0,00	100%	0,19
	YM610-645CBXEN	Visserie fixation en acier	0,07	90%	0,06	100%	0,07
Colonne	YLIFTUB0D	Cales fixation bras en polyamide 70% recyclé	0,04	70%	0,03	100%	0,04
		Vérin à gaz. Tube acier ép. 2 mm	0,90	90%	0,81	100%	0,90
		Guide vérin en POM	0,22	0%	0,00	100%	0,22
Base	YBAR36690N	5 branches en polyamide 70% recyclé, armé 30% FV	1,46	70%	1,02	100%	1,46
Roulettes	YROU010NOI	Double galets Ø 50 mm et structure en polyamide noir	0,31	30%	0,09	100%	0,31
		Fixation par axe acier Ø 11 mm	0,15	60%	0,09	100%	0,15
EDEN FREE	RT10000EFT0AH RT60000EFT0DH	87% PVC, 13% polyester	0,54	0%	0,00	0%	0,00
NATURAL LINEN	RT10000NLL0AH RT60000NLL0DH	85% PVC, 15% polyester 100% recyclé	0,67	15%	0,10	0%	0,00
GINKGO, URBAN	RT1000080A0AH RT6000080A0DH	85% PVC (15%*) en pré-consommation - mélange de patte fonds de cuve) et 15% coton	0,80	15% (*)	0,10	0%	0,00
CUMULS			17,69	Eden Free :	9,61	-	16,22
			17,83	Natural L. :	9,71		
			17,96	Ginkgo :	9,71		

% MATERIAUX RECYCLES SUR POIDS NET PRODUIT FINI : Eden Free

54,3%

Natural
Linen

54,9%

Ginkgo,
Urban

54,1%

% RECYCLABILITE SUR POIDS NET PRODUIT FINI : Eden Free

91,7%

Natural
Linen

0,0%

Ginkgo,
Urban

0,0%

(1) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction des sources d'approvisionnement en matières.

(2) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction de l'évolution des filières de révalorisation et de la séparabilité des composants liée au process de fabrication.

SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com





PEFC CHAIN OF CUSTODY CERTIFICATE OF CONFORMITY

Version 3 - last update

- validation de la dernière mise à jour le

01/08/2024

Individual certification / Certification individuelle

This document attests that / Ce document atteste que

The enterprise

L'entreprise

ITA MOULDING PROCESS

Route de Paris

12150 SEVERAC LE CHÂTEAU

Product categories <i>Catégories de produits</i>	Chain of custody methods <i>Méthodes de suivi</i>	N° categories
Cable drums Tourets	Credit Crédit	060102
Barrels, staves and other cooperage products Fûts, merrains et autres produits de tonnellerie	Credit Crédit	060104
Furniture components Composants de meubles	Credit Crédit	071300
Precision <i>Précision</i>	/	
	/	

is conform against the standards
*est conforme aux exigences des
référentiels*

**PEFC ST 2002:2020 Chain of Custody of Forest and Tree Based Products –
Requirements**

Chaîne de contrôle des produits forestiers et à base de bois – Exigences

PEFC ST 2001:2020 PEFC Trademarks Rules – Requirements

Règles des marques PEFC – Exigences

Fait à Aire Sur l'Adour le 1 août 2024

Le directeur de QUALISUD

M. François LUQUET

Certificat n°

QUAL-PEFC-COC-191195

This certificate, property of QUALISUD, is valid from

Ce certificat propriété de QUALISUD est valable du

16/10/2024

to
au

15/10/2029

N° Siren : 315 002 915 / Code APE : 9412Z / N° TVA intracommunautaire 31 315 002 915

Siège Social : 2 allée BriseBois - 31320 AUZEVILLE-TOLOSANE - Email : contact@qualisud.fr / www.qualisud.fr

Certificat fourni à l'organisation conformément au programme de certification en vigueur à la date d'édition du présent certificat. Seule la validité sur la base de donnée internationale de PEFC au lien suivant : <https://pefc.org/find-certified> fait foi.

Certificate provided to the organisation in accordance with the certification scheme in force at the date of issue of this certificate. Only the validity on the international database of PEFC at the following link is valid <https://pefc.org/find-certified>

**ATTESTATION
DE CLASSEMENT SELON LA RECOMMANDATION
D2 2000 du GPEM d'Avril 2000**

**CERTIFICATES
OF RECOMMENDATION D2 2000 of GPEM of April 2000**

Attestation N° : D2 - 24 - 002

Demandeur : SOKOA

Applicant :

26, route de Béhobie BP404

64704 Hendaye Cedex

Référence de la gamme représentée par l'objet essayé :

Reference of the range represented by the test item :

TERTIO

Descriptif sommaire :

General description :

Structure Assise : Bois moulé - 1075 kg/m³

Structure Dossier : Polystyrène - 910 kg/m³

Rembourrage Assise : IT 70 - 100% PU - 70 kg/m³

Filling Dossier : NS30m ECOELAST30 - OLMO mousse Marron clair - 100% polyéther - 30 kg/m³ ou NS30b R30130 - Recticel mousse Blanche - 100% Polyether - 30 kg/m³

Revêtement Assise et dossier :

Covering X-TREVIRA : 100% Polyester - 300 g/m² - tous coloris

ATLANTIC : 100% Polyester - 350 g/m² - tous coloris

NOMA : 50% polyester recyclé + 50% Polyester - 314 g/m² - tous coloris

STEP MELANGE : 100% Polyester - 336 g/m² - tous coloris

Autre /

Other

Au vu des résultats figurant aux rapports d'essais FCBA N° : FE 24-0024-0136_V2, FE 24-0024-0132_V2, FE 24-00246-0140

Based on the results contained in tests reports referenced FCBA N° :

Rapports délivrés le :

Reports delivered on :

29/02/2024

L'article essayé obtient le classement :

The test item is classified :

C

selon la recommandation D2 2000 du GPEM/CP de Janvier 2001

Normes de référence :

NF EN 1021-1 : 2014 : Évaluation de l'allumabilité des meubles rembourrés - Partie 1 : source d'allumage : cigarette en combustion

NF EN 1021-2 : 2014 : Évaluation de l'allumabilité des meubles rembourrés - Partie 2 : source d'allumage : flamme équivalente à celle d'une allumette

Les essais ayant été réalisés : - Sur produit fini / On finished product

Tests carried out :

- sur finition : Non / No

**Cette attestation est délivrée dans les conditions
suivantes :**

Champs-sur-Marne, le mercredi 6 mars 2024

1.Elle ne s'applique qu'à l'article essayé et pour les essais réalisés consignés dans le(s) rapport(s) d'essais référencé(s) ci-dessus

2.Elle n'implique pas qu'une procédure de surveillance ou de contrôle de fabrication ait été mise en place

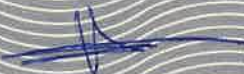
3.Des copies peuvent être délivrées sur simple demande auprès du demandeur

10, rue Galilée

77420 Champs sur Marne

Tél : +33 (0)1 72 84 97 84

Responsable Technique Feu



Justine MARQUET

Responsable des Laboratoires Essais et

**Mesures
du Pôle AME**



Nathalie SERRANT



	CARATTERISTICHE PRINCIPALI - PRINCIPAL CHARACTERISTICS CARACTERISTIQUES PRINCIPALES - HAUPT EIGENSCHAFTEN	Date 14/01/2015 Edition 04
---	--	-------------------------------

Caratteristica Characteristic Caractéristique Charakterdarsteller	Norma Norm Norme Norm	Tolleranza Tolerance Tolérance Toleranz	Dichiarato Declared Déclaré Deklariert
Peso (g/ml) – Weight (g/lm) Poids (g/ml) - Gewicht (g/lm)	EN 12127	± 5 %	420
Peso (g/m ²) - Weight (g/m ²) Poids (g/m ²) - Gewicht (g/m ²)	EN 12127	± 5 %	300
Altezza (cm) - Width (cm) Largeur (cm) - Breite (cm)	-----	± 2 %	140
Resistenza all'abrasione (cicli) Abrasion resistance (rubs) Résistance à l'abrasion (tours) Scheuerfestigkeit (Scheuertouren)	ISO 12947-2 (Martindale)	± 10 %	100000
Solidità del colore alla luce (scala dei blu) Light fastness (blue scale) Solidité à la lumière (échelle des bleu) Lichtechtheit (Blaumaßstabe)	ISO 105-B02 (Xenotest)	da 5 a 8	6
Solidità del colore allo sfregamento (scala dei grigi) Fastness to rubbing (grey scale) Solidité au frottement (échelle des gris) Reibechtheit (Graumaßstabe)	ISO 105-X12 (Crockmeter)	da 4 a 5	4/5
Pilling (2000 cicli) - Pilling (2000 rubs) Pilling (2000 tours) - Pilling (2000 scheuertouren)	ISO 12945-2	da 4 a 5	5
Composizione Composition Composition Zusammensetzung	100% POLIESTERE TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS		
Leggere differenze di colore tra un lotto e l'altro sono da considerarsi normali Slight colour differences between one lot and another have to be considered within commercial tolerance Légères différences de couleur entre un lot et l'autre doivent être considérés comme étant normales Leichte Farbunterschiede sind zwischen zwei Partien als normal zu betrachten			
Reazione al fuoco – Flammability - Classement au feu – Feuersicherung			
UNI 9174 - 8456 Class C1 UNI 9175 Class 1 IM DIN 4102 Class B1 NF 92501-7 Class M1 NF D 60013 Class AM18 EN 1021-1 & 2 BS Crib 5 BS 7176 Class Medium Hazard EN 13773 Class 1 OENORM 3800-1 Class B1,Q1,TR1 California TB117 USA NFPA 701 USA NFPA 260 IMO Part 8 Upholstery	Altri test fuoco possono essere superati, il superamento di alcuni test fuoco può dipendere dalla schiuma utilizzata Will also pass other flammability standards. Flame retardant performance is dependent upon the foam used Autres tests feu peuvent être passés. La performance au feu dépend de la mousse utilisée Wird auch andere Brandschutzstandards erfüllen. Die flammhemmende Leistung ist anhängig von dem verwendeten Schaum		
Manutenzione e lavaggio – Cleaning and washing – Nettoyage et lavage – Reinigung und waschen			

KING FLEX (X-TREVIRA)

PROCÈS-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

Prévu à l'article 5 de l'arrêté du 21 Novembre 2002

N° EFR-23-004719

Valable 5 ans à compter du 28 novembre 2023

Demandeur	FIDIVI TESSITURA VERGNANO S.P.A. Regione Masio 19/bis 10046 POIRINO (TO) Italie
Référence commerciale	KING FLEX
Description sommaire fournie par le demandeur	Le tissu est composé de 100% polyester TREVIRA CS® ignifugé dans la masse.
Masse surfacique déterminée par le laboratoire	280 g/m² ± 10%
Épaisseur mesurée par le laboratoire	0,70 mm ± 10%
Coloris	Tous coloris
Utilisation	Ameublement

Nature des essais :

- **NF P 92-507 (2004)** : Sécurité contre l'incendie - Bâtiment - Matériaux d'aménagement - Classement selon leur réaction au feu
- **NF P 92-503 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai au brûleur électrique applicable aux matériaux souples
- **NF P 92-504 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai de persistance et mesure de vitesse de propagation de flamme
- **NF P 92-505 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai applicable aux matériaux thermofusibles : essai de goutte

Classement :

M1

Valable pour toute application pour laquelle le produit n'est pas soumis au marquage CE

Durabilité du classement (NF P 92-512 : 1986) : Non limitée à priori

Compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essais n°EFR-23-004719-BE du 01^{er} décembre 2023.

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

Efectis France est agréé pour les essais de réaction au feu selon l'arrêté du 29 décembre 2016 modifiant l'arrêté du 5 février 1959.

Les Avenières Veyrins-Thuellin, le 01^{er} décembre 2023

X

Laure BARBIER

Chargé d'affaires

Signé par : Laure BARBIER

X

Lise RODIER

Superviseur Essais

Signé par : Lise RODIER



Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Fidivi Tessitura Vergnano S.p.A.

garantit la certification OEKO-TEX® STANDARD 100
et le droit d'usage de la marque.

CHAMP D'APPLICATION

Tissus en polyester ignifuge (Trevira® CS – produit avec fibres acceptées par OEKO-TEX® ayant propriété ignifuge) et en polyester (Trevira® CS Bioactive/ Trevira® CS – produits avec fibres acceptées par OEKO-TEX® ayant propriété biologique actives et ignifuge), teints en fil, teints en pièce avec colorants dispersés; tissus en laine, laine/polyamide, teints avec colorants premétallisés/réactifs; tissus en polyester Outdoor teints en masse; tissus en polyester/polyamide floqués, en différents couleurs. Produits avec composant partiellement pré certifiées OEKO-TEX® STANDARD 100

CLASSE DE PRODUITS

II (articles en contact direct avec la peau) – Annexe 4



Ce certificat 073313.O est valide jusqu'au 11.09.2026 .

DOCUMENTS EN APPUI

- ✓ Rapport de test : 25RA10609
- ✓ Déclaration de conformité conforme à EN ISO 17050-1 comme demandé par OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Conditions Générales (ToU : terms of use)

Chiara Salmoiraghi
OEKO-TEX® Certification Scheme Manager

Des informations sur la conformité réglementaire (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) sont disponibles sur oeko-tex.com/en/faq.

Le certificat est basé sur les méthodes de tests et le cahier des charges de OEKO-TEX® STANDARD 100 en vigueur au moment de l'évaluation.

Busto Arsizio, 2025-09-30





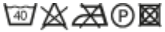
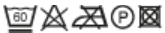
CURA

Cura is a multi-purpose, two-coloured upholstery fabric made from 98% post-consumer recycled polyester. Use Cura for office furniture or lounge seating to transform workplaces into homey interiors.

► [Learn more](#)

[Home](#) » [Fabrics](#) » [Cura](#) » Specifications

CURA SPECIFICATIONS

Design no.	2480/2544	
Application	upholstery	
Composition	98% post-consumer recycled polyester / 2% polyester	
Weight	g/lm oz/lin.yd	420 13.55
Width	cm inches	140 55
Abrasion	rubbs martindale (EN ISO 12947-2) double rubbs wyzenbeek (ASTM D4157) (heavy duty upholstery)	100,000 100,000
Pilling	scale 1-5, max. 5 - EN ISO 12945-2	4-5
Light fastness	scale 1-8, max. 8 - EN ISO 105-B02	5-8
Rubbing fastness	scale 1-5, max. 5 - EN ISO 105x12 (dry/wet)	4-5/4-5
Maintenance	wash or dry cleaning P(W) Cura is made of polyester which is a material suited for environments with special requirements for cleaning. click here for guidance relating to disinfection.  40°C shrinkage max. 1%.  60°C shrinkage max. 2%.	
US ACT	 ASTM D4157-07 Wyz abrasion (heavy duty) 100k pass  ASTM D3511 Pilling pass  CA TB 117-2013 pass  ASTM E 84 Class 1 pass  AATCC 16 Light fastness pass  AATCC 8 or 116 Dry/wet crocking pass Abrasion test results exceeding ACT Performance Guidelines are not an indicator of product lifespan	
Acoustic test air flow resistance	EN 29053 & ISO 9053-1 (airflow resistance)	

COLOUR SCALE

Cura is available in 50 colours.



LABELLING



Colour scale

Colour card

CHARACTERISTICS

- Warm, casual aesthetics
- Vibrant melange effect
- Soft, voluminous texture
- Comprehensive colour range
- High stretchability
- Perfect for office and lounge furniture
- 98% recycled post-consumer polyester
- 100% recyclable polyester
- EU Ecolabel
- STANDARD 100 by OEKO-TEX®
- Meets Möbelfakta requirements

Flammability

[BS EN 1021 1&2 Cigarette and Match](#)
[CA TB 117-2013](#)
[ASTM E 84 Class 1](#)
Will also pass other flammability standards. Flame retardant performance is dependent upon the foam used.
Contains no flame retardant chemicals.

Certificates

[Complete list](#)

Environment	OEKO-TEX® STANDARD 100 EU Ecolabel
Design	Cenk Kivrikoglu
Colours	Cenk Kivrikoglu



**BUREAU
VERITAS**

Bureau Veritas
Consumer
Products
Services UK Ltd
31 Kingsland
Grange
Woolston
Warrington
Cheshire
WA1 4RW

TEST REPORT

Report Reference: TR5216/206700

Submitted By: Gabriel A/S, Hjulmagervej 55, Aalborg, DK-9000, Denmark
F.A.O: Bente Ellingsoe

Order Date: 27th February 2018

Order No: None Given

Date of Receipt: 27th February 2018

Items Tested: Cura
Colour: 61168
Style No: Art. 2480
End Use: None Given
Claimed: 98% Post-consumer Recycled Polyester, 2% Polyester

Specifications: Tests as per BS 14465: 2003

TEST	METHOD	PASS	FAIL
Fastness to Washing	BS EN ISO 105-C06:2010 - C2S @ 60°C	See Results	
Fastness to Dry Cleaning	BS EN ISO 105-D01:2010	See Results	
Fastness to Rubbing	BS EN ISO 105-X12:2016	See Results	
Fastness to Light	BS EN ISO 105-BO2:2014-BS7 – Method 2	See Results	
Seam Slippage – Upholstery	BS EN ISO 13936-2:2004	See Results	
Determination of Elasticity – 27.5N Load	BS EN 14704-1:2005	See Results	
Tensile Strength of Fabrics. Strip Method.	BS EN ISO 13934-1:2013	See Results	
Tear Strength - Elmendorf	BS EN ISO 13937-1:2000	See Results	
Dimensional Stability to Washing	BS EN ISO 6330 : 2012 6M @ 60°C Flat Dry	See Results	
Flammability	EN ISO 1021-1 & 2 :2014 \$	See Results	
\$ Sub-contracted Test			

Results: As detailed in this report

Observations: Results taken from test report number 204202

Authorised By: C. Clarke

Issue Date: 8th March 2018

TEST REPORT

Report Reference: TR5216/206700

Items Tested:

Cura

Colour: 61168

Style No: Art. 2480

End Use: None Given

Claimed: 98% Post-consumer Recycled Polyester, 2% Polyester

Date of Receipt: 27th February 2018

Date of Test: 27th February 2018

Test Specification: As listed on previous page

Deviations: None

Test Results

Test Results –

Ignition source Smouldering Cigarette

Criteria of ignition	Cigarette 1	Cigarette 2
<i>Progressive smouldering ignition</i> Clause 3.1a – test assembly displays escalating combustion behaviour so that it is unsafe to continue.	No	No
Clause 3.1b – test assembly that smoulders until it is largely consumed	No	No
Clause 3.1c – test assembly that smoulders to the extremities within the test duration	No	No
Clause 3.1d – test assembly that smoulders after one hour from application of the ignition source	No	No
Clause 3.1e – test assembly on final examination shows evidence of progressive smouldering	No	No
<i>Flaming Ignition</i> Occurrence of flames initiated by a smouldering source	No	No
Ignition occurring	Non – Ignition	Non - Ignition

TEST REPORT

Report Reference: TR5216/206700

Items Tested:

Cura

Colour: 61168

Style No: Art. 2480

End Use: None Given

Claimed: 98% Post-consumer Recycled Polyester, 2% Polyester

Date of Receipt: 27th February 2018

Date of Test: 27th February 2018

Test Specification: As listed on previous page

Deviations: None

Test Results

Ignition source Match Flame

Criteria of ignition	Match Flame 1	Match Flame 2
<i>Progressive smouldering ignition</i> Clause 3.1a – test assembly displays escalating combustion behaviour so that it is unsafe to continue.	No	No
Clause 3.1b – test assembly that smoulders until it is largely consumed	No	No
Clause 3.1c – test assembly that smoulders to the extremities within the test duration	No	No
Clause 3.1d – test assembly that smoulders after one hour from application of the ignition source	No	No
Clause 3.1e – test assembly on final examination shows evidence of progressive smouldering	No	No
<i>Flaming Ignition</i> Clause 3.2a – Test assembly displays escalating combustion behaviour so that it is unsafe to continue	No	No
Clause 3.2b – Test assembly burns until it is essentially consumed	No	No
Clause 3.2c – Flame reaches the lower margin, either side or passed through the full thickness	No	No
Clause 3.2d – Flaming continues for more than 120 seconds after removal of burner tube	No	No
Ignition occurring	Non – Ignition	Non - Ignition

The test specimen was tested over Combustion modified foam (CMHR) with a density of 35kg/m³.

The above test results relate only to the ignitability of the combination of materials under particular conditions of test; they are not intended as a means of assessing the full fire hazard of the materials in use.



C. Clarke
Softlines Assistant Manager



Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Gabriel A/S

is granted the OEKO-TEX® STANDARD 100 certification
and the right to use the trademark.

SCOPE

Woven, knitted and non-woven upholstery and screen fabrics - dope-, yarn- and/or piece-dyed with disperse dyes, of 100% post-consumer recycled polyester: recycled polyester/polyester 92-55/8-45%, 100% recycled polyester FR, wool/recycled polyester/polyamide 54/46/2%, wool /recycled polyester/polyamide/polyester 48/41/9/2%, recycled polyester/elastane 80/20% and post-consumer recycled polyester/post-industrial recycled polyester 92/8%; woven des. Amaze Loop, Blend, Bond, Chili, Connect, Contour, Contur Melange, Cura, Cura Loop, Cura Screen, Cyber, Elevation, Felicity, Future Loop, Grain, Just, Lamina (w. backing), Logik, Medley Circular, Mica, Noma, Parcel Loop, Renewed Loop, Renewed Loop Screen, Repetto, Rondo, SoftNext, Step Melange Circular, Swing, Tale, Tonal, Vivid & Web; knitted des. Beyond Loop, Harlequin, Lense & Runner; non-woven acoustic absorber Gabriel Core FBS of post-consumer recycled PES/PES 60/40% (white only, 4-50mm thick); fabrics Chili & Noma are made of yarns with flame retardant properties accepted by OEKO-TEX®

PRODUCT CLASS

II (products with direct contact to skin) - Annex 4

Further compliance information (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) can be found on [oeko-tex.com/en/faq](https://www.oeko-tex.com/en/faq).

The certificate is based on the test methods and requirements of the OEKO-TEX® STANDARD 100 that were in force at the time of evaluation.



STANDARD 100 2376-391 DTI

This certificate 2376-391 is valid until 31.08.2026.

SUPPORTING DOCUMENTS

- ✓ Test report : 136-53-391-11
- ✓ Declaration of conformity in accordance with EN ISO 17050-1 as required by OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Terms of Use (ToU)

Anette Werner
Senior Consultant Textiles

Simon Launholt Jensen
Consultant

Taastrup, 2025-08-19



Fiche Technique Morbern

Galactic (V585)

Eden Free



Conforme au REACH



Formulation sans additifs ignifuges



Norme jouets



Formulation sans phtalates



Formulation sans additifs chimiques anti-microbiens



100% Vegan

Propriétés physiques



PVC + Polyester



780g (± 70)



140cm (+5)



1,0mm (± 0,1)



100 000 cycles



Newton/25,4mm
W: ≥18
F: ≥18

Propriété	Méthode	Standard			
Solidité des couleurs	CFFA 7	Au sec: Bonne solidité Humide: Bonne solidité			
Allongement* (N)	ASTM D751	SM:	555	STM:	555
Déchirure (trapézoïdale)* (N)	ASTM D751	SM:	120	STM:	140
Déchirure (languettes)* (N)	ASTM D2261	SM:	20	STM:	20
Stretch sous tension* (%)	SAE J855	SM:	8	STM:	35
Mémoire de forme* (%)	SAE J855	SM:	3	STM:	6

*Valeurs Typiques: ces valeurs sont une moyenne des valeurs obtenues et non des valeurs minimales

*SM: sens de la machine, STM: sens transversal de la machine

Caractéristiques d'Application

Propriété	Méthode	Standard
Résistance UV	ISO 105B02 (2014)	Pas de variation de couleur ni de durcissement. Coefficient UV ≥ 7 (échelle Blue Wool)
Résistance au blocage	CFFA 4	2 max.
W-Flex	ASTM 2097-03; 30 000 cycles	Pas de blanchissement, ni de craquelures
Résistance au froid	CFFA 6a (vinyl out)	-32; Pas de craquelures
Propriétés isolantes (ohms/pouces)	ASTM D257	10 ¹⁰ , Dissipation statique



EN 1021-1 et 2
BS 5852 Source 0, 1 (Cigarette & Match)

Classement feu

OEKO-TEX®

CONFIDENCE IN TEXTILES

STANDARD 100

20.HUS.11952 HOHENSTEIN HTTI

Tested for harmful substances.
www.oeko-tex.com/standard100



Note: Les informations reprises dans ce document sont correctes selon nos connaissances actuelles.
Elles sont sujettes à une vérification par un tiers et fournies uniquement comme point de référence.
Morbern Inc n'offre aucune garantie et n'assume aucune responsabilité sur la base de ces informations

Note: Cette fiche technique contient des spécifications relatives à la qualité produit et au design



MORBERN
EUROPE
COATED FABRICS
BY DESIGN

www.morberneurope.com
© 2023 Morbern Inc
Revised: June 6, 2023 Rev.10

INFORME DE ENSAYOS TEST REPORT RAPPORT D'ESSAI

IN-00858/2024-1

SOKOA, S.A.
26 Route de Béhobie, immeuble Elkar
64701 – Hendaye
Francia/France/France

Fecha de emisión: 02 de abril, 2024
Date of issue: April 02nd, 2024
Date d'émission: 02 avril 2024

LEITAT
Acondicionamiento Tarrasense
Tel. (+34) 93 788 23 00
Fax. (+34) 93 789 19 06

www.leitat.org
leitat@leitat.org

C/ De la Innovació, 2
08225 Terrassa (Barcelona)



Las actividades marcadas con (*) no están amparadas por la acreditación de ENAC.

The activities marked with () are not included in the ENAC accreditation.*

Les activités marquées d'un () ne sont pas couvertes par l'accréditation ENAC.*

ANEXO – RESUMEN (*)

ANNEX – SUMMARY (*)

ANNEXE – RÉSUMÉ (*)

REACCIÓN AL FUEGO DE LOS ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS, DECORATIVOS Y DE MOBILIARIO.
CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN. Documento Básico – Seguridad en caso de incendio (DB-SI)
REACTION TO FIRE OF BUILDING, DECORATIVE AND FURNITURE COMPONENTS. TECHNICAL BUILDING CODE. Basic
Document – Safety in case of fire (DB-SI)
RÉACTION AU FEU DES ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION, DE DÉCORATION ET D'AMEUBLEMENT. CODE TECHNIQUE DE LA CONSTRUCTION.
Document de base - Sécurité incendie (DB-SI)

El material destinado a ser utilizado en/como butacas, y asientos fijos tapizados, y que forman parte del proyecto en los edificios y establecimientos de uso Pública Concurrencia (cines, teatros, auditorios, salones de actos, etc.), referenciado como:

The material intended to be used in/as seats, and fixed upholstered seats, and forming part of the project in buildings and establishments for public use (cinemas, theatres, auditoriums, assembly halls, etc.), referenced as:
Le matériel destiné à être utilisé dans/en tant que sièges, et sièges rembourrés fixes, et faisant partie du projet dans les bâtiments et établissements à usage public (cinémas, théâtres, auditoriums, salles de réunion, etc.), référencé comme:

REVÊTEMENT EDEN FREE

Presentado por:

Submitted by:

Présenté par:

SOKOA, S.A.

26 Route de Béhobie, immeuble Elkar

64701 - Hendaye

Francia/France/France

Ha sido ensayado en Leitat – Technological Center (informe **IN-00858/2024-1**) de acuerdo a la normativa **EN 1021-1:2014** y **EN 1021-2:2014**

*It has been tested at Leitat – Technological Center (report **IN-00858/2024-1**) according to **EN 1021-1:2014** and **EN 1021-2:2014***

*Il a été testé chez Leitat - Centre Technologique (rapport **IN-00858/2024-1**) selon les normes **EN 1021-1:2014** et **EN 1021-2:2014***

El material ensayado **CUMPLE** con los requisitos de las normas mencionadas anteriormente.

*The tested material **MEETS** the requirements of the above-mentioned standards.*

*Le matériau testé **RÉPOND AUX EXIGENCES** des normes susmentionnées.*

Terrassa, 02 de abril, 2024

Terrassa, April 02nd, 2024

Terrassa, 02 avril 2024



Albert Briz

Responsable Técnico - Área Materiales

Technical Manager – Materials Area

Responsable Technique - Département des matériaux

Las actividades marcadas con (*) no están amparadas por la acreditación de ENAC / *The activities marked with (*) are not included in the ENAC accreditation / Les activités marquées d'un (*) ne sont pas couvertes par l'accréditation ENAC*

Este anexo carece de validez sin el informe al que hace referencia, y está amparado por sus mismas cláusulas de responsabilidad. Documento válido hasta el 02 de abril del 2029 / *This annex is not valid without the report to which it refers and is covered by its own liability clauses. This document is valid until April 02nd, 2029 / Cette annexe n'est pas valable sans le rapport auquel elle se réfère et est couverte par ses propres clauses de responsabilité. Document valable jusqu'au 02 avril 2029*



Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Morbern Inc.

is granted the OEKO-TEX® STANDARD 100 certification
and the right to use the trademark.

SCOPE

Galactic (V594) upholstery fabric, 2-layer laminate made of 100 % knitted polyethylene terephthalate in white (backing), with 100 % plasticized PVC coating in various pigmented colors (outer shell).

PRODUCT CLASS

I (baby articles) - Annex 4



STANDARD 100 24.HCA.52588
Hohenstein

This certificate 24.HCA.52588 is valid until
31.01.2026.

SUPPORTING DOCUMENTS

- ✓ Test report : 24.1132456
- ✓ Declaration of conformity in accordance with EN ISO 17050-1 as required by OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Terms of Use (ToU)

Dipl.-Ing. (FH) Ivonne Schramm
Head of Certification Body OEKO-TEX®

Further compliance information (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) can be found on [oeko-tex.com/en/faq](https://www.oeko-tex.com/en/faq).

The certificate is based on the test methods and requirements of the OEKO-TEX® STANDARD 100 that were in force at the time of evaluation.

Boennigheim, 2025-01-08

