



■ MS60

➔ Pince coupante diagonale isolée



➔ NORME

NF EN 60900 / CEI 60900 / NF ISO 5743 / NF ISO 5744 / NF ISO 5749

➔ UTILISATION

Pour la coupe de fils cuivre, alu et acier mi-dur.

➔ CARACTÉRISTIQUES

Traitement par induction de la forge des taillants, permettant une longévité des mâchoires.
Finition brunie pour une protection anticorrosion grâce à une succession de 5 bains.

➔ PLUS PRODUIT

Coupe nette des fils en cuivre même en bouts de tranchants.
Tête d'outil compacte permettant une utilisation en zones difficiles d'accès.
Des renforts isolants aux extrémités des bras pour protéger des chocs.
Acier haute performance au chrome-vanadium : durée de vie prolongée

Référence	Désignation	Capacité de coupe	Longueur (mm)	Longueur (in)	Tolérance (mm)	Poids (g)
MS60 145	Pince coupante diagonale 145 mm isolée	Fil mi-dur 160 kg/mm ² : Ø 1,6 mm	145	5,5	± 7	200
MS60 165	Pince coupante diagonale 165 mm isolée	Fil mi-dur 160 kg/mm ² : Ø 1,6 mm	165	6,5	± 8	260
MS60 185	Pince coupante diagonale 185 mm isolée	Fil mi-dur 160 kg/mm ² : Ø 1,6 mm	185	7	± 10	350

➔ LÉGENDE

Tolérance générale sur la longueur hors tout de l'outil : +/5mm sur la cote nominale.

Document non contractuel pouvant être soumis à modification sans préavis