

Inoe^T - réf. IN57/15



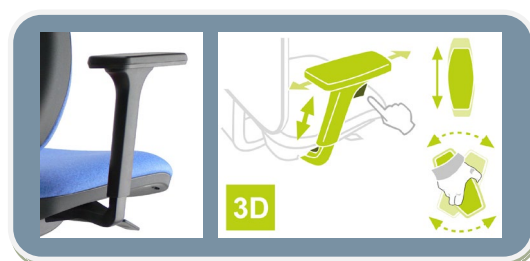
Gamme Inoe ^T

réf. IN57/15 :

Fauteuil de travail ergonomique, mécanisme Synchro Classic, haut dossier +tête tapissés
(hauteur dossier hors tête : **530 mm** – au-dessus de l'assise, hors tête : **590 à 660 mm**)

Accotoirs 3D : voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

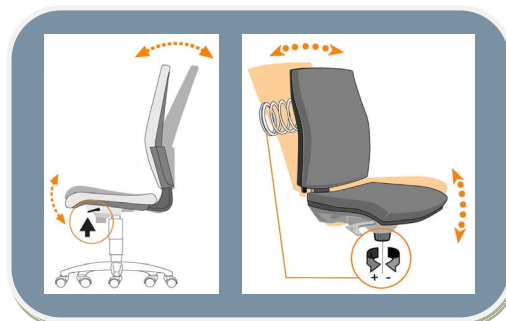
- Réglables en **hauteur** par bouton sur crémaillère (course de **75 mm** sur **7 crans**).
- **Manchettes confort** en **PU souple** réglables en **profondeur** par translation avant-arrière (course **60 mm**) et **pivotantes** vers l'intérieur et l'extérieur (**3 crans** sur **30°** en **+15°/-15°**).
- **Facilité de démontage** et **remontage** ultérieur des accotoirs.



Mécanisme SYNCHRO CLASSIC :

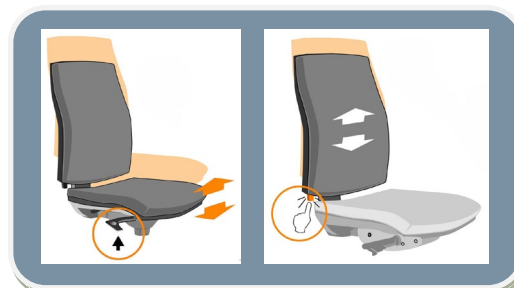
voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

- **Synchrone** avec **5 positions** de blocage d'inclinaison de l'ensemble dossier/assise. **Course d'inclinaison** du dossier **21°** et d'assise **10,5°** – ci-contre à gauche.
- **Personnalisation de la tension** de rappel du dossier – ci-contre à droite.
- Système de **sécurité anti-retour** du dossier.



Réglages : voir la notice d'utilisation (QR Code de l'étiquette sous l'assise)

- **Hauteur de l'assise** par vérin à gaz **amortisseur** classe 3 (force axiale 400 N) – ci-contre à gauche.
- **Hauteur du dossier** (course **70 mm**, positionnement libre par bouton très accessible en bas du dossier) – ci-contre à droite.



Réglages (suite) : voir la notice d'utilisation (QR Code sous l'assise)

- **Tête 2D** réglable en **hauteur** (course **45 mm** sur **18 crans**) et **angle** (course **40°**) – *ci-contre*.
- **Grandes manettes** de réglages **très accessibles** et de **préhension aisée** – *ci-contre droite et gauche*.



Ergonomie :

- **Assise anatomique triple galbe** dotée au niveau des **fessiers d'une zone incurvée marquée** (*creux fessier*) pour un parfait soutien du bassin.

Profil avant de l'assise **arrondi** évitant la compression des artères qui irriguent les membres inférieurs.

- **Haut dossier** (*hauteur dossier hors tête : 530 mm – au-dessus de l'assise, hors tête : 590 à 660 mm*) **anatomique** doté de série d'un **galbe lombaire prononcé** et de **renforts latéraux** assurant un parfait soutien lombaire.
- **Tête 2D** : ses **grandes dimensions** et **réglages 2D** permettent une adaptation à tous les utilisateurs et postures d'utilisations.
- **Conception des galbes** des formes de capitonnages accueillants et confortables.
- **Mousses** en **polyuréthane** moulé, **haute densité (55 kg/m³)**, **HR** (Haute Résilience), **sans CFC - HCFC**.



Coques de protection antichoc pour l'assise, le dossier et la tête.

Base 5 branches noire en polyamide armée de fibre de verre, Ø 688 mm.

Roulettes double galet, **Ø 50 ou 65 mm antibruit** (à axes insonorisés), pour sols souples/moquette et **sols durs**.
Auto-freinées si demandées.



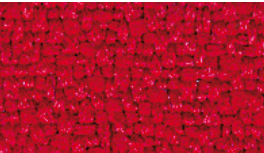
SOKOA, Designed for work

www.sokoa.com



B

X-TREVIRA | Polyester



B 079 Rouge Pur



B 160 Vert Canard



B 007 Turquoise



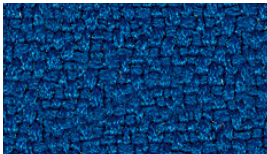
B 378 Magenta



B 066 Rouille



B 703 Vert Bouteille



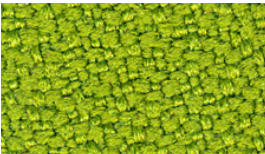
B 082 Bleu Roy



B 500 Violet



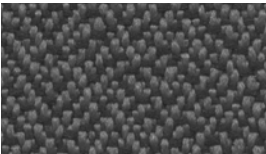
B 244 Rouge Duo



B 188 Vert Pistache



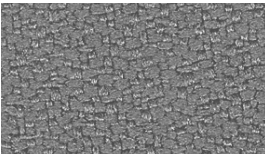
B 268 Bleu Duo



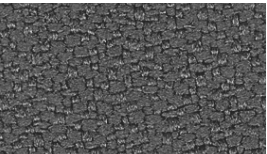
B 289 Gris Duo



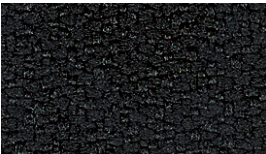
B 172 Gris Anthracithe



B 094 Gris



B 081 Gris Moyen



B 009 Noir

B



X-TREVIRA	100% Polyester Trévira CS	300 g/m ²	100 000 cycles	6	EN 1021-1 Cigarette EN 1021-2 Allumette M1 AM18 ⁽²⁾ NF D 60013 BS 7176 Medium Hazard	Oeko-Tex EU Ecolabel	Aspirateur / Eponge humide et savon doux. Vaccum / Wet sponge and soft soap. Aspirador / Esponja humeda y jabón suave.	Tout détergent, solvant, solution alcoolique sont à éviter. Avoid all kinds of detergent, solvent or hydroalcoholic solution. Evitar todos los detergentes, disolventes o solución hidroalcohólica.
-----------	------------------------------	----------------------	----------------	---	--	-------------------------	---	--

⁽²⁾ Avec une mousse ignifugée type CMHR
With combustion modified high resilience foam
Con espuma de alta resiliencia modificada por combustión

Résistance au feu :    EN 1021-1 Cigarette  EN 1021-2 Allumette



B+

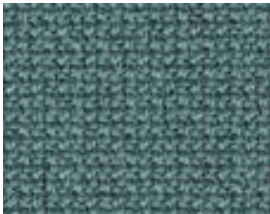
CURA | 98% Polyester recyclé



B+ CUL



B+ CUR



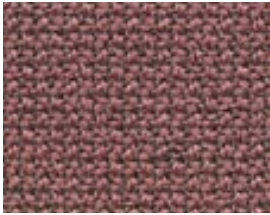
B+ CUH



B+ CUE



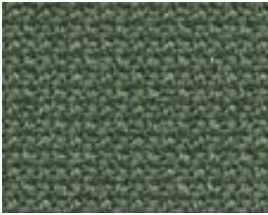
B+ CUM



B+ CUF



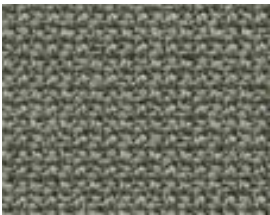
B+ CU2



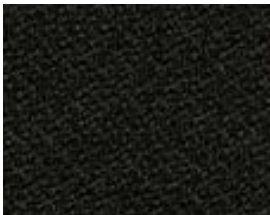
B+ CUS



B+ CUB



B+ CUC



B+ CU3

B+



CURA

98% Polyester recyclé
2% Polyester

300 g/m²

100 000 cycles
+ Garantie 10 ans

5-8

EN 1021-1 Cigarette
EN 1021-2 Allumette
CA TB 117-2013

Oeko-Tex stand. 100
EU Ecolabel

Aspirateur
Eponge humide et savon doux.
Vaccum
Wet sponge and soft soap.
Aspirador
Esponja húmeda y jabón suave.

Chiffon imbibé d'Ethanol.
Cloth soaked in Ethanol.
Paño empapado en Etanol.



Plus d'infos sur / More information on / Más información en appli.sokoa.com & sokoa.com

FAUTEUIL BUREAUTIQUE SY CLASSIC, HAUT DOSSIER +TETIERE

Dossier : réglable en hauteur et en inclinaison.

Têteière : réglable en hauteur et en angle.

Assise : réglable en hauteur.

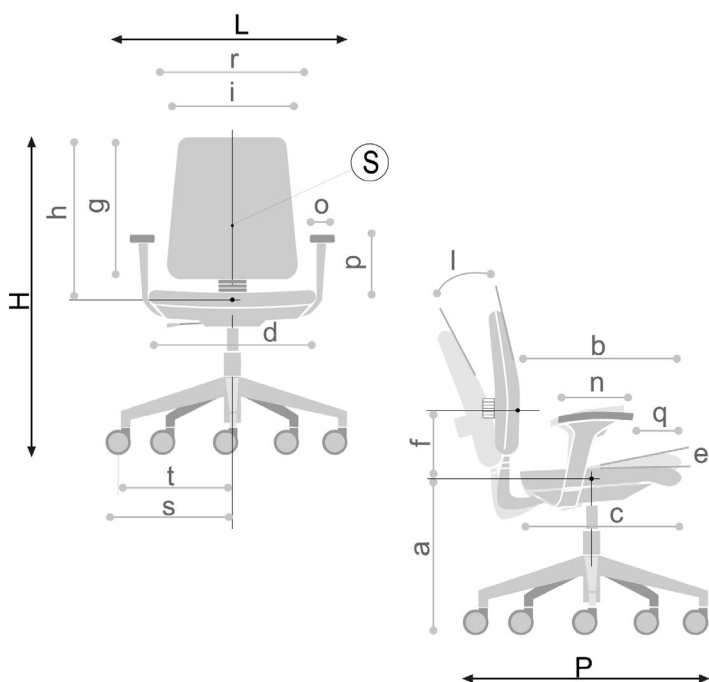
Piètement : giratoire sur roulettes diam.50.

Fabrication : France.

Observations : accotoirs réglables 3D.



Schéma générique de la norme :



CARACTERISTIQUES DIMENSIONNELLES Siège de travail de bureau

Dimensions (en mm)		Ref. 1335-1 C	RELEVÉ	
ASSISE				
Hauteur	réglable Plage de réglage	a	420 à 480 ≥ 80	405 / 530 125
Profondeur	non réglable réglable plage de réglage	b	≥ 380 400 -	425 - -
Profondeur du plateau d'assise		c	≥ 380	455
Largeur		d	≥ 400	500
Inclinaison de la surface d'assise	non réglable réglable plage de réglage	e	- 2° à - 7° - 2° à - 7° -	-13,8° / -3,2° - -
DOSSIER				
Hauteur	dossier réglable dossier fixe	g	≥ 220 ≥ 260	530* -
Hauteur du sommet du dossier		h	≥ 360	590 / 660*
Largeur		i	≥ 360	450
Plage d'inclinaison		l	≥ 15°	21°
ACCOTOIRS				
Longueur		n	≥ 200	235
Largeur		o	≥ 40	90
Hauteur au dessus de l'assise	non réglable réglable	p	200 à 250 200 à 250	- 205 / 285
Largeur libre entre accotoirs		r	460 à 510	460 / 510
DIMENSIONS HORS TOUT (Hors base)				
Hauteur		H	1190	
Largeur		L	645	
Profondeur		P	555	
Ø Base		Ø	688	

* Sans têteière

Fiche Technique	Révisions	Conditions de validité	Page
FT1270 IN57/15	0	Les données de cette fiche technique sont valides à sa date d'élaboration. Toute évolution du produit ne donne pas lieu à mise à jour systématique si les caractéristiques fondamentales du produit ne sont pas modifiées. Visuels non contractuels.	1/2
Tous nos sièges sont fabriqués sous système de management qualité certifié ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001			

	FICHE TECHNIQUE PRODUIT	N° 1270.7
	INOE^T réf. IN57/15	

DESCRIPTION :

Têteière	Lame : polyamide noir chargé 30% fibre de verre, épaisseur 3 mm. Support : ABS noir, épaisseur 3 mm. Coque : ABS noir, épaisseur 3 mm.
Mousse têteière	Mousse de polyuréthane HR (Haute Résilience), densité 55 kg/m ³ , épaisseur 10mm.
Coque dossier	Polypropylène noir, épaisseur 3 mm.
Support dossier	Polypropylène noir, épaisseur 6-8 mm, intégrant le réglage en hauteur par déclenchement bouton, positionnement libre.
Mousse dossier	Mousse de polyuréthane HR (Haute Résilience), densité 55 kg/m ³ , épaisseur 35 mm.
Coque assise	Polypropylène noir, épaisseur 3 mm.
Support assise	Bois multiplis, épaisseur 11 mm.
Mousse assise	Mousse de polyuréthane HR (Haute Résilience), densité 55 kg/m ³ , épaisseur 35 mm.
Accotoirs	Paire de bras 3D réglables en hauteur par bouton sur crémaillère (course 75 mm, 7 crans) Manchettes réglables en polyuréthane souple. Translation avant/arrière (course 60 mm) et pivotantes vers l'intérieur/extérieur (3 crans sur 30° en +15°/-15°).
Mécanisme	Mécanisme à contact synchrone. Blocage possible en 5 positions avec réglage de la tension personnalisée et anti-retour de sécurité.
Colonne	Vérin à gaz autoporteur classe 3, force axiale 400 N. Tube acier épaisseur 2 mm, peint époxy noir. Dim. 50 x 200 mm.
Base	5 branches en polyamide armé fibre de verre, Ø 688 mm.
Roulettes	5 roulettes double galet en polyamide noir Ø 50 mm. Fixation par clipsage sur axe acier Ø 11 mm.

EMBALLAGE, CONDITIONNEMENT, POIDS, VOLUME :

Poids net	Type d'emballage	Unité / carton	Volume du carton	Unité / palette	Cartons / palette	Dimensions palette L x P x H (cm)
17,85 kg	Semi monté	1	0,45 m ³	6	6	120 x 110 x 219

CARACTERISTIQUES :

Fauteuil bureautique haut dossier tapissé réglable en hauteur (sur 70 mm) et têteière réglable en hauteur (sur 45 mm) et en angle (sur 40°).

Mécanisme Synchro Classic réglable et avec blocage multi-positions et anti-retour de sécurité. Angles d'ouvertures du dossier de 21° et d'assise de 11°.

Assise ergonomique triple galbe.

Accotoirs 3D réglables en hauteur avec manchettes confort en PU souple réglables en translation et pivotantes.

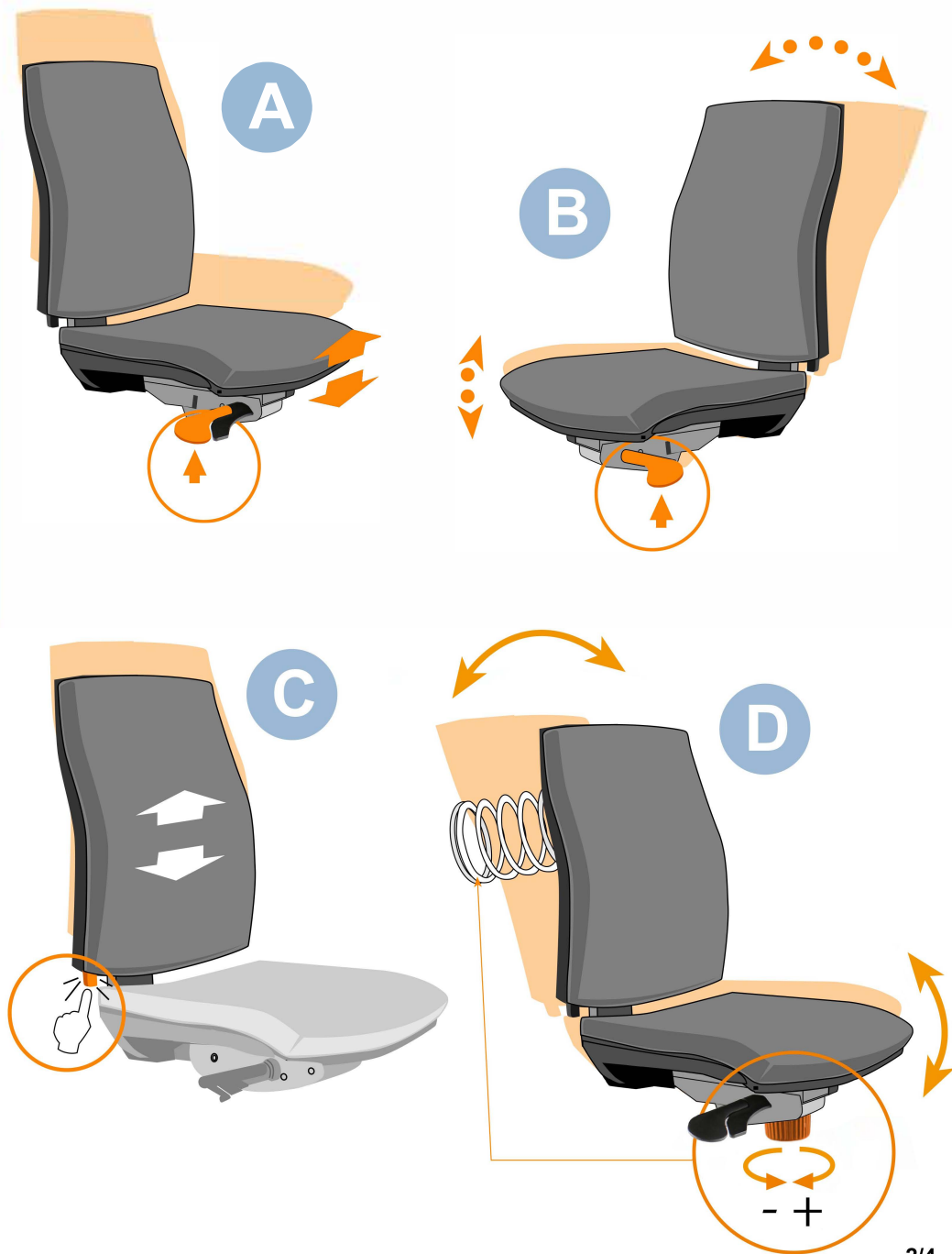
Sur options :

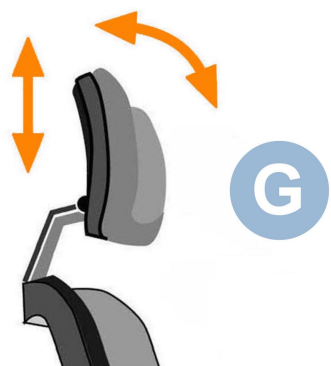
- Translation d'assise (course 60 mm) pour les grands gabarits.
- Base 5 branches en aluminium Ø 708 mm, finition polie.
- Renfort lombaire réglable par pompe.
- Roulettes grand format (Ø65 mm).

La gamme INOE est certifiée **NF ENVIRONNEMENT** par le **FCBA**.



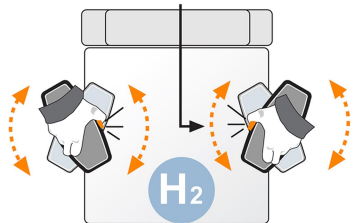
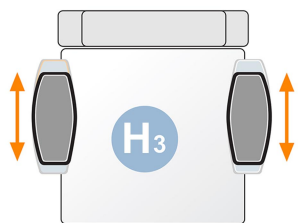
Fiche Technique	Révisions	Conditions de validité	Page
FT1270 IN57/15	0	Les données de cette fiche technique sont valides à sa date d'élaboration. Toute évolution du produit ne donne pas lieu à mise à jour systématique si les caractéristiques fondamentales du produit ne sont pas modifiées. Visuels non contractuels.	2/2
Tous nos sièges sont fabriqués sous système de management qualité certifié ISO 9001 et de management environnemental ISO 14001			





OPTION

BRAS REGLABLES
ADJUSTABLE ARMRESTS
BRAZOS REGULABLES





AMEUBLEMENT

CERTIFICAT DE QUALITÉ

Quality Certificate

Titulaire

Owner

SOKOA

26 route de Béhobie CS 20119
64704 HENDAYE CEDEX

Gamme

Range

INOE, INOA

Marque commerciale

Marketing brand

SOKOA

Produit

Product

Siège de travail de bureau

Chaise et fauteuil de bureau

Seat for office

Office chair and armchair

Sitzmöbel für Büro

Asiento para oficina

Caractéristiques certifiées / Certified characteristics

- La marque NF Environnement - Ameublement est délivrée pour des produits ayant un impact moindre sur l'environnement tout en garantissant la même aptitude à l'usage que les autres produits du marché.
- Les caractéristiques certifiées portent sur des enjeux liés à la santé et la sécurité de l'utilisateur, la durabilité du produit, la limitation des impacts sur l'environnement tout au long du cycle de vie du produit.
- NF environment certified products reduce impact on the environment and offer suitable fitness for use compared with other similar products or on the market.
- Criteria are based on life cycle approach, from the raw materials used in production process to the end of life of the finished product.

Conformes aux normes : NF EN 1335-1 (2020), NF EN 1335-2 (2009), NF EN 1335-3 (2009)

Comply with standards

En cas de contestation, seule la version française fait foi / In case of dispute, only the French version is authentic



FCBA atteste la conformité des produits décrits ci-dessus au référentiel de certification NF Environnement-Ameublement dans les conditions définies dans les Règles Générales des marques NF. En vertu du présent certificat délivré par FCBA, AFNOR Certification accorde le droit d'usage de la marque NF à la société qui en est bénéficiaire, pour les produits objet de ce certificat, pour toute sa durée de validité. Ce certificat est fondé sur un contrôle permanent. Il ne peut préjuger des décisions qui seraient prises en cours d'année, à l'examen des résultats de ce contrôle. La liste à jour des titulaires de la marque et des produits certifiés est disponible sur Internet www.fcba.fr. Seuls les produits accompagnés d'une étiquette ou livrés avec un document faisant référence à la marque NF Environnement-Ameublement peuvent se prévaloir du présent certificat.

FCBA certifies that the products described above comply with the certification reference document NF Environnement-Ameublement as provided by the General Rules of NF mark. Under this certificate issued by FCBA, AFNOR Certification grants the right to use the NF Mark to the company who is the beneficiary, for the products covered by the certificate, for its entire duration. This certificate is based on a continuous control. It can not prejudice the decisions that would be taken during the year, at the review of the results of this control. The update list of the brand's holders and certified products is available at FCBA website www.fcba.fr. Only the products labelled with the trade mark logo or delivered with a document mentioning the trade mark NF Environnement-Ameublement can make use of this certificate.

Numéro de Certificat : **00015332**

Certificate Nr :

Annule et remplace N° **00010349**

Cancels and replaces :

Date d'émission : **11/03/2025**

Issued :

Valable jusqu'au : **10/03/2028**

Valid until :

Nombre de pages / Pages : **2**

**LE DIRECTEUR CERTIFICATION
ALAIN HOCQUET**

Siège Social
10, rue Galilée
CS 81050 Champs sur Marne
77447 Marne la Vallée Cedex 2
www.fcba.fr

Annexe technique

Technical appendix

Réf. IN56-66/10-15 Synchro, synchro automatique, dossier tapissé, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables.

Réf. AN56-66/10-15 Synchro, synchro automatique, dossier résille, base nylon sans accotoirs ou avec accotoirs réglables.

Réf : IN16/10-1K Synchro plus avec translations d'assise, dossier tapissé, base nylon, sans accotoirs ou avec accotoirs réglables 4D.

Assise : Support bois multiplis ép. 11 mm.

Dossier : Polypropylène ép. 6-8 mm.

Accotoirs : Support en nylon avec manchettes PU

Colonne : Classe 3

Base : Polyamide fibre de verre.

Rembourrage : Mousse polyuréthane assise et dossier

Revêtement : IMAGE, XTREVIRA, ATLANTIC, STEP, STEP MELANGE, DAKAR, KING

Ref. IN56-66/10-15 Synchro, automatic synchro, upholstered backrest, nylon base without armrests or with adjustable armrests.

Ref. AN56-66/10-15 Synchro, automatic synchro, mesh backrest, nylon base without armrests or with adjustable armrests.

Ref : IN16/10-1K Synchro plus with seat translation, upholstered back, base nylon, without armrests or with 4D adjustable armrests.

Seat : Plywood support th. 11 mm.

Backrest : Polypropylene th. 6-8 mm.

Armrests : Nylon support with PU pads.

Lift : Class 3

Base : Polyamide with fibreglass.

Padding : Moulded polyurethane seat and backrest.

Fabric: IMAGE, XTREVIRA, ATLANTIC, STEP, STEP MELANGE, DAKAR, KING

Ref. IN56-66/10-15 Sincron, sincron automático, respaldo tapizado, base nylon sin brazos o con brazos regulables.

Ref. AN56-66/10-15 Sincron, sincron automático, respaldo rejilla, base nylon sin brazos o con brazos regulables.

Ref : IN16/10-1K Sincron plus con translación de asiento, respaldo tapizado, base nylon, sin brazos o con brazos regulables 4D.

Asiento : Soporte madera espesor 11 mm.

Respaldo : Polipropileno espesor 6-8 mm.

Brazos : Soporte nylon con reposabrazos en PU .

Lift : Clase 3

Base : Poliamida con fibra de vidrio.

Relleno : Espuma de poliuretano en asiento y respaldo .

Tela: IMAGE, XTREVIRA, ATLANTIC, STEP, STEP MELANGE, DAKAR, KING



AMEUBLEMENT

MODELE RECOMMANDE DE DECLARATION DE CONFORMITE
(conforme à l'EN 45014)

DECLARATION DE CONFORMITE

Nous, la société...**SOKOA S.A.** (nom du fournisseur)
26, Route de BEHOBIE - 64700 HENDAYE..... (adresse)

Description du produit :

Gamme : INOA – INOE (*Mécanisme Synchro Classic*)

Référence(s) : AN56-76/10-50 – AN56-76/15-55 – AN56-76/17-1K-57-5K (*INOA*)
AN57-77/10-50 – AN57-77/15-55 – AN57-77/17-1K-57-5K (*INOA*)

IN55-75/10-50 – IN55-75/15-55 – IN55-75/17-1K-57-5K (*INOE*)
IN56-76/10-50 – IN56-76/15-55 – IN56-76/17-1K-57-5K (*INOE*)
IN57-77/10-50 – IN57-77/15-55 – IN57-77/17-1K-57-5K (*INOE*)

Usage : Tertiaire – Dans Bureaux – Accueil – Attente

Fabriqué à : SOKOA Rue de l'Industrie Z.I. - 64700 HENDAYE

déclarons sous notre entière responsabilité que le produit SIEGE ci-dessus
décrit est élaborée en conformité avec les normes européennes et françaises :

NF EN 1335 -1 -2 -3 Sièges de travail de bureau (*voir attestation FCBA*)

Label NF ENVIRONNEMENT (*voir certificat FCBA*)

NF EN ISO 9241 -5 (exigences ergonomiques pour postes de travail de bureau avec
terminaux à écrans de visualisation – TEV) - *Voir attestation FCBA*

Directive Européenne **90/270/CEE** (prescriptions minimales de sécurité et de santé relatives
au travail sur des équipements à écran de visualisation)

Recommandation D2.2000 du G.P.E.M./C.P. de Janvier 2001 :

NF EN 1021-1 : Passe tests à la cigarette (C)

NF EN 1021-2 : Passe tests à l'allumette (F)

XPD 61 040-4 Qualification des matériaux de recouvrement et de garnissage

(titre ou n° et date de publication de la (les) norme(s))

(lieu et date)

Hendaye, le 5 avril 2022

nom et signature du signataire autorisé

Timothée ACHERITOGARAY
Directeur Général

Attestation de Conformité

Certificate of Conformity

« SOKOA – Gamme INOE / INOA »

Au vu des conclusions des rapports d'essais :

- | | | | |
|--------|----------------|--------|----------------|
| - FCBA | ME 21/446/0019 | - FCBA | ME 14/367/0157 |
| - FCBA | ME 14/367/0156 | - FCBA | ME 14/367/0685 |

Les sièges de travail de bureau de la gamme « SOKOA INOE / INOA » :	sont conformes aux prescriptions des normes :
- AN56 - AN66 - IN16 - IN56 - IN66	- NF EN 1335-1 (2020) - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

Regarding to the conclusions of the test reports:

- | | | | |
|--------|----------------|--------|----------------|
| - FCBA | ME 21/446/0019 | - FCBA | ME 14/367/0157 |
| - FCBA | ME 14/367/0156 | - FCBA | ME 14/367/0685 |

The office chairs « SOKOA INOE / INOA »:	are compliants to the standards:
- AN56 - AN66 - IN16 - IN56 - IN66	- NF EN 1335-1 (2020) - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

En vista de las conclusiones del informe de ensayos :

- | | | | |
|--------|----------------|--------|----------------|
| - FCBA | ME 21/446/0019 | - FCBA | ME 14/367/0157 |
| - FCBA | ME 14/367/0156 | - FCBA | ME 14/367/0685 |

Las sillas de oficina « SOKOA INOE / INOA »	son conformes a las prescripciones de las normas :
- AN56 - AN66 - IN16 - IN56 - IN66	- NF EN 1335-1 (2020) - NF EN 1335-2 (2018) - NF EN ISO 9241-5 (1999)

Benoit Livolsi
Auditeur marque NF Office Excellence Certifié
Auditor NF Office Excellence Certifié

Siège social
10, rue Galilée
77420 Champs-sur-Marne
Tél +33 (0)1 72 84 97 84
www.fcba.fr

Siret 775 680 903 00132
APE 7219Z
Code TVA CEE : FR 14 775 680 903

Institut technologique FCBA : Forêt, Cellulose, Bois – Construction, Ameub.

Attestation n°: 2022-1335-1

Date : 09/03/2022



DEVELOPPEMENT DURABLE

Nous soussignés SOKOA S.A., déclarons que les sièges **INOA^R – INOE^T** de notre fabrication, sont élaborés conformément aux **Critères Environnementaux du Développement Durable** :

- **UTILISATION DE MATIERES RECYCLEES :**

Les polypropylènes recyclés sont utilisés pour les supports/dossiers/têtières, manchettes d'accotoirs, patins et les pièces de finitions tels que contre-coques, caches.

Tous les composants structurels contiennent de l'acier et aluminium (mécanismes, piétements, supports accotoirs, lames liaisons, etc..) d'origine recyclés.

Un tableau de calcul est établi par référence d'article, qui prend en compte les revêtements et éventuelles option.

Les **conditionnements** sont constitués de carton à **95% recyclé** et de poches en polyéthylène de **30 à 100% recyclé** (suivant fournisseurs).



- **VALORISATION, PLASTIQUES :**

Tous les composants d'un poids > 50 g entrant dans la fabrication de nos sièges sont séparables (voir Recyclabilité / Fin de vie). Les composants en matières plastiques d'un poids > 50 g font l'objet d'un marquage pour identification et recyclage en fin de vie.

- **MOUSSES** : les mousses de polyuréthane du siège **INOA^R – INOE^T** sont réalisées **sans CFC et HCFC**.

- **BOIS & DERIVES :**

Le bois multi-plis utilisé dans la fabrication du support d'assise **INOA^R – INOE^T** est classé nettement inférieur à 8 % (E1 Formaldéhydes), et ne dégage pas de MDI.

Il est **certifié FSC**.



- **PVC – PHTALATES – NANOMATERIAUX – METAUX LOURDS – AUTRES :**

Aucun des composants entrant dans la fabrication des sièges **INOA^R – INOE^T** ne contient de PVC (les textiles enduits Eden Free, Natural Linen, Silvertex B1, Ginkgo, Urban, Maglia, Winston, Diabolo Club, Puma et Napel en contiennent).

Absence de PHTALATES, NANOMATERIAUX, Métaux Lourds (Chrome VI, Plomb, Arsenic, Mercure, Nickel, Zinc, Cadmium, Sélénium, Manganèse, etc..), Ignifugeants, Solvants ORGANOHALOGENES, Penta & Octabromodiphenyl Ether.



• PEINTURES ET FINITIONS (GESTION SOLVANTS – COV) :

Pour les finitions de surface métalliques, SOKOA n'utilise que des peintures époxy sans métaux lourds, ne dégageant pas de COV, réalisé dans une chaîne fonctionnant en circuit fermé.

Dans ses processus de fabrication des tapisseries, SOKOA utilise depuis 2006 des colles thermo-fusibles sans solvant par le procédé KU réduisant en totalité l'émission de COV liée à cette activité.

Depuis 2004, à l'échelle de l'activité globale de l'entreprise, les émissions de solvants ont été réduites de **95%**.

• EMBALLAGES & CONDITIONNEMENTS :

- Les emballages sont constitués de matériaux homogènes (cartons, polyéthylène). Les **conditionnements** sont constitués de carton à **95% recyclé** et de poches en polyéthylène de **30 à 100% recyclé** (suivant fournisseurs). Pour les entretoises de séparation des sièges visiteur réutilisation de cartons d'emballage.
- Tous les conditionnements jugés en bon état sont réutilisés pour de nouvelles rotations. De nombreux emballages fournisseurs, dès lors que jugés réutilisables, servent aussi au conditionnement de produits finis pour la livraison au destinataire final (*pratique systématisée avec les conditionnements des structures des chaises pliantes*).
- Dans le but de diminuer les volumes vides transportés, les sièges giratoires INOA^R – INOE^T sont livrés en kit semi-assemblé, ce qui permet de diviser par 2 le volume du produit final monté

• TRANSPORT & APPROVISIONNEMENTS :

- Au niveau des approvisionnements la priorité est donnée aux **fournisseurs localement implantés**.
Pour la gamme INOA^R – INOE^T, l'injection des **bases nylon** sont assurées par la Sté ITA Solutions basée Hagetmau (Landes 40) située à **120 km** de notre **usine d'Hendaye (64)**.
- Pour le transport, tant au niveau des approvisionnements que les expéditions, SOKOA privilégie le **transport combiné rail-route** en fonction des zones desservies. La gare ferroutage de Mouguerre (64) est située à **38 km** de notre **usine d'Hendaye**.
Pour la gamme INOA^R – INOE^T cela concerne les coques/contre-coques et cadres, mécanismes, accotoirs produits en Italie

• NF ENVIRONNEMENT :

Les gammes INOA^R – INOE^R sont labellisées **NF ENVIRONNEMENT** (depuis Avril 2017)





RECYCLABILITE / FIN DE VIE

GAMMES : INOA^R – INOE^T

Conçue pour une utilisation dans les fonctions tertiaires les gammes INOA^R – INOE^T proposent une ergonomie très étudiée, des mécanismes performants et personnalisables de dernière génération une large déclinaison d'options, une grande robustesse, des volumes généreux, etc. aboutissant à une durée de vie longue dépassant les 10 ans (bien après la fin de l'amortissement comptable du produit).

Trois possibilités s'offrent à cette échéance de fin d'utilisation.

A Mise en vente ou cession à du personnel ou associations

Des enquêtes menées par SOKOA auprès d'entreprises utilisatrices montrent que plus de 50% des pièces du parc éliminé par le détenteur sont données au personnel, à des associations ou des communautés caritatives de type EMMAÜS.

INOA^R – INOE^T autorisent un fort taux de réutilisation, le produit connaissant en général une seconde vie.

B Tri et reconditionnement du produit

SOKOA propose pour les parcs importants un service de « Diagnostic fin de période amortissement comptable » aboutissant à un constat de l'état des sièges et à l'établissement d'un devis pour échange standard des pièces d'usure (roulettes, placets tissus, etc.) ou abîmées.

Les opérations de reconditionnement menées aboutissent à un constat de mise à l'écart de 32% des composants d'origine et s'avèrent en conséquence largement rentables. Cette option peut être proposée en fin d'amortissement.

C Fin de vie et Recyclage

L'entreprise utilisatrice peut décider à un certain moment la mise en fin de vie du parc mobilier et son remplacement par des mobiliers neufs. Elle devra alors s'adresser à la société **Valdélia**, éco-organisme agréé ayant pour but de collecter et de traiter les déchets d'ameublements professionnels : <http://valdelia.org>.

En ce qui concerne les gammes INOA^R – INOE^T le taux de recyclage potentiel dépasse **97%** notamment par :

- L'identification des composants plastique de plus de 50 grammes par marquage selon symbole internationalement reconnu sur la nature exacte du matériau qui est pour les contre-coque assise, supports structurels assises/dossiers, caches vérins en polypropylène ou polyamide recyclables à 100%.
- Un démontage très aisé des produits à l'aide d'outils courants (tournevis, maillet)
- Bases 5 branches, roulettes en nylon ou aluminium recyclables à 100%.
- Mécanismes en aluminium et acier recyclables à 100%.
- Tapisseries assises/dossiers réalisées par un système breveté C.GEX utilisant très peu d'agrafes (une dizaine au lieu de 120 environ pour une garniture classique) ce qui permet une séparation facile de l'ensemble tissu/mousse/support, ensuite recyclables.
- Supports d'assises en bois multi-plis recyclable à 100%
- Accotoirs en polypropylène et polyuréthane recyclables à 100%.
- Piétements des sièges fixes en acier recyclable à 100% par broyage et refonte.

% MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE

Le tableau ci-dessous évalue le % de matériaux d'origine recyclée et la recyclabilité des matériaux contenus dans le fauteuil de travail haut dossier +tête à tapissés, accotoirs 3D - INOE^T réf. IN57/15 en tissus X-trevira et Cura.

CALCULS % MATERIAUX RECYCLES & RECYCLABILITE (HORS CONDITIONNEMENT) :

Libellé	Code composant	Matériaux/caractéristiques	Poids (kg)	% recyclé (1)	Valeur	% recyclable (2)	Valeur
Têtière	YINTEKIT1	Lame : polyamide noir 100% recyclé, ép. 3 mm.	0,30	100%	0,30	100%	0,30
		Support et coque : ABS noir, ép. 3 mm.	0,27	0%	0,00	100%	0,27
Mousse têtière	YINTEMO90	Polyuréthane, ép. 10 mm, densité 55 Kg/m3	0,07	0%	0,00	100%	0,07
Coque dossier	YINDOCO60	Polypropylène noir, ép. 3 mm	0,74	0%	0,00	100%	0,74
Support dossier +réglage	YINDOBO60	Support en polypropylène noir, ép. 6-8 mm. Réglage hauteur du dossier en PP	1,55	0%	0,00	100%	1,55
Mousse dossier	YINDOMO60	Polyuréthane, ép. 35 mm, densité 55 Kg/m3	1,08	0%	0,00	95%	1,03
Mécanisme +manettes	YMECASYN42	Platines/axes/lames en acier	2,66	40%	1,07	100%	2,66
		Bloc en aluminium moulé	0,89	90%	0,80	100%	0,89
		Manettes en polyamide chargé 30% FV	0,15	0%	0,00	100%	0,15
		Pièces en polypropylène	0,04	0%	0,00	100%	0,04
Lame liaison	YINSYLAM1	Plat d'acier, largeur 70 mm, ép. 6 mm, finition époxy noir.	1,78	50%	0,89	100%	1,78
Cache liaison	YINLACAGR	Polyéthylène soufflé noir en 2 parties	0,28	0%	0,00	100%	0,28
Coque assise	YINASCO10	Polypropylène noir, ép. 3 mm	0,63	70%	0,44	100%	0,63
Support assise	YINASBO10	Bois multiplis, ép. 11 mm	1,52	0%	0,00	100%	1,52
		10 inserts en acier	0,04	90%	0,04	100%	0,04
Mousse assise	YINASMO10	Polyuréthane, ép. 35 mm, densité 55 Kg/m3	0,49	0%	0,00	95%	0,47
Visseries	-	Vis et rondelles en acier	0,08	90%	0,07	100%	0,08
Accotoirs 3D	YBRAC3DNO	Supports accotoirs en polyamide noir armé 30% FV	1,40	70%	0,98	100%	1,40
		Supports manchettes : platines acier	0,05	20%	0,01	100%	0,05
		Manchettes souples en PU surmoulé	0,28	0%	0,00	95%	0,26
Fixation accotoirs	YM640-645CBXEN YROND614ZN	6 vis et rondelles en acier	0,05	90%	0,04	100%	0,05
Colonne	YLIFTUB0E	Vérin à gaz. Tube acier ép. 2 mm	0,90	90%	0,81	100%	0,90
		Guide vérin en POM	0,23	0%	0,00	100%	0,23
Base	YBAEU688NO	5 branches en polyamide 100% recyclé, armé 30% FV	1,55	70%	1,09	100%	1,55
		Anneau acier surinjecté	0,03	90%	0,03	100%	0,03
Roulettes	YROU010NOI	Double galet Ø 50 mm et structure en polyamide noir	0,31	30%	0,09	100%	0,31
		Fixation par axe acier Ø 11 mm	0,15	60%	0,09	100%	0,15
Tissu X-TREVIRA +Surjet	IN100000090AH IN600000090DH IN900000090TH	100% polyester fibre Trevira CS +Surjets nylon	0,27	0%	0,00	95%	0,26
Tissu CURA +Surjets	IN100000CUD0AH IN600000CUD0DH IN900000090TH	98% polyester recyclé, 2% polyester +Surjets nylon	0,27	98%	0,26	95%	0,26
CUMULS			17,79	X-trevira :	6,74	-	17,69
				Cura :	7,01		

% MATERIAUX RECYCLES SUR POIDS NET PRODUIT FINI : X-trevira **37,9%** Cura **39,4%**

% RECYCLABILITE SUR POIDS NET PRODUIT FINI **99,4%**

(1) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction des sources d'approvisionnement en matières.

(2) valeurs moyennes susceptibles de varier en fonction de l'évolution des filières de révalorisation et de la séparabilité des composants liée au process de fabrication.

	CARATTERISTICHE PRINCIPALI - PRINCIPAL CHARACTERISTICS CARACTERISTIQUES PRINCIPALES - HAUPT EIGENSCHAFTEN	Date 14/01/2015 Edition 04
---	--	-------------------------------

Caratteristica Characteristic Caractéristique Charakterdarsteller	Norma Norm Norme Norm	Tolleranza Tolerance Tolérance Toleranz	Dichiarato Declared Déclaré Deklariert
Peso (g/ml) – Weight (g/lm) Poids (g/ml) - Gewicht (g/lm)	EN 12127	± 5 %	420
Peso (g/m ²) - Weight (g/m ²) Poids (g/m ²) - Gewicht (g/m ²)	EN 12127	± 5 %	300
Altezza (cm) - Width (cm) Largeur (cm) - Breite (cm)	-----	± 2 %	140
Resistenza all'abrasione (cicli) Abrasion resistance (rubs) Résistance à l'abrasion (tours) Scheuerfestigkeit (Scheuertouren)	ISO 12947-2 (Martindale)	± 10 %	100000
Solidità del colore alla luce (scala dei blu) Light fastness (blue scale) Solidité à la lumière (échelle des bleu) Lichtechtheit (Blaumaßstabe)	ISO 105-B02 (Xenotest)	da 5 a 8	6
Solidità del colore allo sfregamento (scala dei grigi) Fastness to rubbing (grey scale) Solidité au frottement (échelle des gris) Reibechtheit (Graumaßstabe)	ISO 105-X12 (Crockmeter)	da 4 a 5	4/5
Pilling (2000 cicli) - Pilling (2000 rubs) Pilling (2000 tours) - Pilling (2000 scheuertouren)	ISO 12945-2	da 4 a 5	5
Composizione Composition Composition Zusammensetzung	100% POLIESTERE TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS 100% POLYESTER TREVIRA CS		
Leggere differenze di colore tra un lotto e l'altro sono da considerarsi normali Slight colour differences between one lot and another have to be considered within commercial tolerance Légères différences de couleur entre un lot et l'autre doivent être considérés comme étant normales Leichte Farbunterschiede sind zwischen zwei Partien als normal zu betrachten			
Reazione al fuoco – Flammability - Classement au feu – Feuersicherung			
UNI 9174 - 8456 Class C1 UNI 9175 Class 1 IM DIN 4102 Class B1 NF 92501-7 Class M1 NF D 60013 Class AM18 EN 1021-1 & 2 BS Crib 5 BS 7176 Class Medium Hazard EN 13773 Class 1 OENORM 3800-1 Class B1,Q1,TR1 California TB117 USA NFPA 701 USA NFPA 260 IMO Part 8 Upholstery	Altri test fuoco possono essere superati, il superamento di alcuni test fuoco può dipendere dalla schiuma utilizzata Will also pass other flammability standards. Flame retardant performance is dependent upon the foam used Autres tests feu peuvent être passés. La performance au feu dépend de la mousse utilisée Wird auch andere Brandschutzstandards erfüllen. Die flammhemmende Leistung ist anhängig von dem verwendeten Schaum		
Manutenzione e lavaggio – Cleaning and washing – Nettoyage et lavage – Reinigung und waschen			

KING FLEX (X-TREVIRA)

INFORME DE ENSAYOS TEST REPORT RAPPORT D'ESSAI

IN-00857/2024-1

SOKOA, S.A.
26 Route de Béhobie, immeuble Elkar
64701 – Hendaye
Francia/France/France

Fecha de emisión: 02 de abril, 2024

Date of issue: April 02nd, 2024

Date d'émission: 02 avril 2024



LEITAT

Acondicionamiento Tarrasense

Tel. (+34) 93 788 23 00

Fax. (+34) 93 789 19 06

www.leitat.org

leitat@leitat.org

C/ De la Innovació, 2
08225 Terrassa (Barcelona)

Las actividades marcadas con (*) no están amparadas por la acreditación de ENAC.

The activities marked with () are not included in the ENAC accreditation.*

Les activités marquées d'un () ne sont pas couvertes par l'accréditation ENAC.*

ANEXO – RESUMEN (*)

ANNEX – SUMMARY (*)

ANNEXE – RÉSUMÉ (*)

REACCIÓN AL FUEGO DE LOS ELEMENTOS CONSTRUCTIVOS, DECORATIVOS Y DE MOBILIARIO.
CÓDIGO TÉCNICO DE LA EDIFICACIÓN. Documento Básico – Seguridad en caso de incendio (DB-SI)
REACTION TO FIRE OF BUILDING, DECORATIVE AND FURNITURE COMPONENTS. TECHNICAL BUILDING CODE. Basic
Document – Safety in case of fire (DB-SI)
RÉACTION AU FEU DES ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION, DE DÉCORATION ET D'AMEUBLEMENT. CODE TECHNIQUE DE LA CONSTRUCTION.
Document de base - Sécurité incendie (DB-SI)

El material destinado a ser utilizado en/como butacas, y asientos fijos tapizados, y que forman parte del proyecto en los edificios y establecimientos de uso Pública Concurrencia (cines, teatros, auditorios, salones de actos, etc.), referenciado como:

The material intended to be used in/as seats, and fixed upholstered seats, and forming part of the project in buildings and establishments for public use (cinemas, theatres, auditoriums, assembly halls, etc.), referenced as:
Le matériel destiné à être utilisé dans/en tant que sièges, et sièges rembourrés fixes, et faisant partie du projet dans les bâtiments et établissements à usage public (cinémas, théâtres, auditoriums, salles de réunion, etc.), référencé comme:

REVÊTEMENT X-TREVIRA

Presentado por:

Submitted by:

Présenté par:

SOKOA, S.A.

26 Route de Béhobie, immeuble Elkar

64701 - Hendaye

Francia/France/France

Ha sido ensayado en Leitat – Technological Center (informe **IN-00857/2024-1**) de acuerdo a la normativa **EN 1021-1:2014** y **EN 1021-2:2014**

*It has been tested at Leitat – Technological Center (report **IN-00857/2024-1**) according to **EN 1021-1:2014** and **EN 1021-2:2014***

*Il a été testé chez Leitat - Centre Technologique (rapport **IN-00857/2024-1**) selon les normes **EN 1021-1:2014** et **EN 1021-2:2014***

El material ensayado **CUMPLE** con los requisitos de las normas mencionadas anteriormente.

*The tested material **MEETS** the requirements of the above-mentioned standards.*

*Le matériau testé **RÉPOND AUX EXIGENCES** des normes susmentionnées.*

Terrassa, 02 de abril, 2024

Terrassa, April 02nd, 2024

Terrassa, 02 avril 2024



Albert Briz

Responsable Técnico - Área Materiales

Technical Manager – Materials Area

Responsable Technique - Département des matériaux

Las actividades marcadas con (*) no están amparadas por la acreditación de ENAC / *The activities marked with (*) are not included in the ENAC accreditation / Les activités marquées d'un (*) ne sont pas couvertes par l'accréditation ENAC*

Este anexo carece de validez sin el informe al que hace referencia, y está amparado por sus mismas cláusulas de responsabilidad. Documento válido hasta el 02 de abril del 2029 / *This annex is not valid without the report to which it refers and is covered by its own liability clauses. This document is valid until April 02nd, 2029 / Cette annexe n'est pas valable sans le rapport auquel elle se réfère et est couverte par ses propres clauses de responsabilité. Document valable jusqu'au 02 avril 2029*

PROCÈS-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

Prévu à l'article 5 de l'arrêté du 21 Novembre 2002

N° EFR-23-004719

Valable 5 ans à compter du 28 novembre 2023

Demandeur	FIDIVI TESSITURA VERGNANO S.P.A. Regione Masio 19/bis 10046 POIRINO (TO) Italie
Référence commerciale	KING FLEX
Description sommaire fournie par le demandeur	Le tissu est composé de 100% polyester TREVIRA CS® ignifugé dans la masse.
Masse surfacique déterminée par le laboratoire	280 g/m² ± 10%
Épaisseur mesurée par le laboratoire	0,70 mm ± 10%
Coloris	Tous coloris
Utilisation	Ameublement

Nature des essais :

- **NF P 92-507 (2004)** : Sécurité contre l'incendie - Bâtiment - Matériaux d'aménagement - Classement selon leur réaction au feu
- **NF P 92-503 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai au brûleur électrique applicable aux matériaux souples
- **NF P 92-504 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai de persistance et mesure de vitesse de propagation de flamme
- **NF P 92-505 (1995)** : Essais de réaction au feu des matériaux - Essai applicable aux matériaux thermofusibles : essai de goutte

Classement :

M1

Valable pour toute application pour laquelle le produit n'est pas soumis au marquage CE

Durabilité du classement (NF P 92-512 : 1986) : Non limitée à priori

Compte tenu des critères résultant des essais décrits dans le rapport d'essais n°EFR-23-004719-BE du 01^{er} décembre 2023.

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue pas une certification de produits au sens de l'article L.115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

Efectis France est agréé pour les essais de réaction au feu selon l'arrêté du 29 décembre 2016 modifiant l'arrêté du 5 février 1959.

Les Avenières Veyrins-Thuellin, le 01^{er} décembre 2023

X 

Chargé d'affaires
Signé par : Laure BARBIER

X 

Superviseur Essais
Signé par : Lise RODIER



Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Fidivi Tessitura Vergnano S.p.A.

garantit la certification OEKO-TEX® STANDARD 100
et le droit d'usage de la marque.

CHAMP D'APPLICATION

Tissus en polyester ignifuge (Trevira® CS – produit avec fibres acceptées par OEKO-TEX® ayant propriété ignifuge) et en polyester (Trevira® CS Bioactive/ Trevira® CS – produits avec fibres acceptées par OEKO-TEX® ayant propriété biologique actives), teints en fil, teints en pièce avec colorants dispersées; tissus en laine, laine/polyamide, teints avec colorants prémétallisés/réactifs; tissus en polyester Outdoor teints en masse; tissus en polyester/polyamide floqués, en différents couleurs. Produits avec composant partiellement pré certifiées OEKO-TEX® STANDARD 100

CLASSE DE PRODUITS

II (articles en contact direct avec la peau) – Annexe 4



STANDARD
100

073313.O
CENTROCOT

**Ce certificat 073313.O est valide jusqu'au
11.09.2025 .**

DOCUMENTS EN APPUI

- ✓ Rapport de test : 24RA10296
- ✓ Déclaration de conformité conforme à EN ISO 17050-1 comme demandé par OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Conditions Générales (ToU : terms of use)

Chiara Salmoiraghi

Chiara Salmoiraghi
OEKO-TEX® Certification Scheme Manager

Des informations sur la conformité réglementaire (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) sont disponibles sur [oeko-tex.com/en/faq](https://www.oeko-tex.com/en/faq).

Le certificat est basé sur les méthodes de tests et le cahier des charges de OEKO-TEX® STANDARD 100 en vigueur au moment de l'évaluation.

Busto Arsizio, 2024-09-24





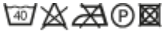
CURA

Cura is a multi-purpose, two-coloured upholstery fabric made from 98% post-consumer recycled polyester. Use Cura for office furniture or lounge seating to transform workplaces into homey interiors.

► [Learn more](#)

[Home](#) » [Fabrics](#) » [Cura](#) » Specifications

CURA SPECIFICATIONS

Design no.	2480/2544	
Application	upholstery	
Composition	98% post-consumer recycled polyester / 2% polyester	
Weight	g/lm	420
	oz/lin.yd	13.55
Width	cm	140
	inches	55
Abrasion	rubs martindale (EN ISO 12947-2)	100,000
	double rubs wyzenbeek (ASTM D4157) (heavy duty upholstery)	100,000
Pilling	scale 1-5, max. 5 - EN ISO 12945-2	4-5
Light fastness	scale 1-8, max. 8 - EN ISO 105-B02	5-8
Rubbing fastness	scale 1-5, max. 5 - EN ISO 105x12 (dry/wet)	4-5/4-5
Maintenance	wash or dry cleaning P(W)	
	Cura is made of polyester which is a material suited for environments with special requirements for cleaning.	
	click here for guidance relating to disinfection.	
		
	40°C shrinkage max. 1%.	
US ACT	 ASTM D4157-07 Wyz abrasion (heavy duty) 100k	
	 ASTM D3511 Pilling	
	 CA TB 117-2013	
	 ASTM E 84 Class 1	
	 AATCC 16 Light fastness	
	 AATCC 8 or 116 Dry/wet crocking	
	Abrasion test results exceeding ACT	
	Performance Guidelines are not an indicator of product lifespan	
Acoustic test air flow resistance	EN 29053 & ISO 9053-1 (airflow resistance)	

COLOUR SCALE

Cura is available in 50 colours.



LABELLING



Colour scale

Colour card

CHARACTERISTICS

- Warm, casual aesthetics
- Vibrant melange effect
- Soft, voluminous texture
- Comprehensive colour range
- High stretchability
- Perfect for office and lounge furniture
- 98% recycled post-consumer polyester
- 100% recyclable polyester
- EU Ecolabel
- STANDARD 100 by OEKO-TEX®
- Meets Möbelfakta requirements

Flammability

[BS EN 1021 1&2 Cigarette and Match](#)
[CA TB 117-2013](#)

[ASTM E 84 Class 1](#)

Will also pass other flammability standards. Flame retardant performance is dependent upon the foam used.

Contains no flame retardant chemicals.

Certificates

[Complete list](#)

Environment OEKO-TEX® STANDARD 100
EU Ecolabel

Design Cenk Kivrikoglu

Colours Cenk Kivrikoglu





Certificate

OEKO-TEX® STANDARD 100

Gabriel A/S

is granted the OEKO-TEX® STANDARD 100 certification
and the right to use the trademark.

SCOPE

Woven and knitted upholstery and screen fabrics of 100% post-consumer recycled polyester: recycled polyester/polyester (99/1-23/77, 100% recycled polyester FR, wool/recycled polyester/polyamide (54/46/2%), wool /recycled polyester/polyamide/polyester (48/41/9/2%) & recycled polyester/elastane (80/20%); woven dessin Amaze Loop, Blend, Bond, Chili, Connect, Contour, Contour Melange, Cura, Cura Screen, Cyber, Elevation, Felicity, Future Loop, Grain, Just, Lamina (w. backing), Medley Circular, Mica, Noma, Parcel Loop, Renewed Loop, Renewed Loop Screen, Repetto, Rondo, SoftNext, Step Melange Circular, Swing, Tale, Time, Tonal, Vivid & Web; knitted des. Beyond Loop, Harlequin, Lense & Runner; woven fabrics Chili & Noma are made of yarns with flame retardant properties accepted by OEKO-TEX®

PRODUCT CLASS

II (products with direct contact to skin) - Annex 4



This certificate 2376-391 is valid until 31.08.2025.

SUPPORTING DOCUMENTS

- ✓ Test report : 136-52-391-07
- ✓ Declaration of conformity in accordance with EN ISO 17050-1 as required by OEKO-TEX®
- ✓ OEKO-TEX® Terms of Use (ToU)


Anette Werner
Senior Consultant Textiles


Anette Jensen Smith
Consultant

Further compliance information (REACH, SVHC, POP, GB18401 etc.) can be found on oeko-tex.com/en/faq.

The certificate is based on the test methods and requirements of the OEKO-TEX® STANDARD 100 that were in force at the time of evaluation.

Taastrup, 2024-08-30

