

Fiche Technique

Article 13351

multicolore tissu

Construction d'article


Composition totale	65/35 PES/CO			
Composition chaîne	65/35 PES/CO			
Composition trame	65/35 PES/CO			
	Chaîne	Trame	Poids en g/m ² (+/- 5%)	195
Fils/cm	36	24	Laize en cm (totale)	152
Numéro de fil	34/1	34/1	Armure	K 2/1
Type de filature	ring	ring	Finition	haut ennoblement

Caractéristiques physiques

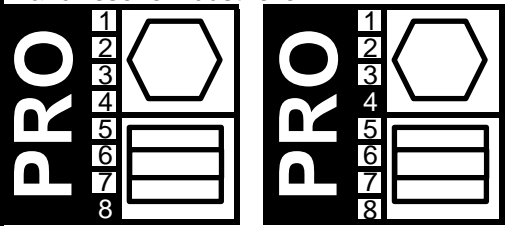

Type de test	Norme	Données		ETSA-Standard	
Boulochage (Martindale)	ISO 12945-2	4		***	
		Chaîne	Trame	Chaîne	Trame
Résistance à la rupture Ø en daN	ISO 13934-1	85	60	***	***
Rétrécissem. lavage (3x95°C)	ISO 5077	± 2,0 %	± 2,0 %	***	***
Rétrécissem. therm. (1m./195°C)	ISO 9866 1+2	± 2,0 %	± 2,0 %	***	***
		Clair	Foncé	Clair	Foncé
Solidité à la lumière	ISO 105-B02	5	5	***	***
Solidité au frottement à sec	ISO 105-X12	4-5	3-4		
Solidité au frottement humide	ISO 105-X12	3-4	2-3		
Solidité à la sueur alcaline	ISO 105-E04	4-5	3-4		
Solidité à la sueur acide	ISO 105-E04	4-5	3-4		
Solidité au nettoyage à sec	ISO 105-D01	4-5	3-4	***	**
Solidité au lavage (95°C)	ISO 105-C04	4-5	4	***	**

ETSA Classification: *** Peu de restrictions / ** Certaines restrictions / * Fortes restrictions

Divers

Lavage industriel ISO 15797	OUI	
Conforme à REACH	OUI	
Colorants utilisés	dispersion / indanthren	

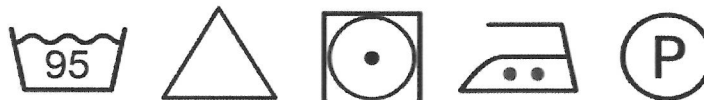
Recommandation d'entretien

<p>Blanchisserie industrielle</p>  <p>Coloris blanc</p>	<p>Lavage domestique</p>  <p>La qualité de tous les articles sera contrôlé régulièrement. Des différences peuvent apparaître à petite échelle par des tolérances des matériaux utilisés.</p>
--	--

Technisches Datenblatt

Artikel 18583

Prüfart	Norm	Werte			
Material Gesamt		65/35 PES/CO			
Material Kette		65/35 PES/CO			
Material Schuss		65/35 PES/CO			
Gewicht in g/qm (+/- 5 %)	ISO 12127	215			
Breite in cm (incl. Leiste)		162			
Bindung		K2/1			
Faden/cm		Kette	36	Schuss	24
GarnNr. in Nm		Kette	34/1	Schuss	28/1
Spinnverfahren		Ring Ring			
Ausrüstung		hochveredelt			
Waschkumpf nach 3x95°C	ISO 5077	Kette	± 1,5 %	Schuss	± 1,5 %
Thermokumpf 1 min. 195°C		Kette	± 1,5 %	Schuss	± 1,5 %
Pilling Martindale		4			
Reißfestigkeit Ø Werte in daN	ISO 13934-1	Kette	100	Schuss	75
Lichtechtheit	ISO 105-B02	hell	5	dunkel	5
Reibechtheit trocken	ISO 105-X12	hell	4-5	dunkel	3-4
Reibechtheit naß	ISO 105-X12	hell	3-4	dunkel	2-3
Schweißechtheit alkalisch	ISO 105-E04	hell	4-5	dunkel	3-4
Schweißechtheit sauer	ISO 105-E04	hell	4-5	dunkel	3-4
Chemische Reinigungsechtheit	ISO 105-D01	hell	4-5	dunkel	3-4
Waschechtheit bei 95°C	ISO 105-C04	hell	4-5	dunkel	3-4
Leasinggeeignet nach ISO 15797		Ja			
Reach-Verordnung zu beachten		Nein			
Eingesetzte Farbstoffe		Dispersion/Indanthren			



SPECYFIKACJA PRODUKTU*Specification of the product*

PRODUCENT/ <i>Producer</i> NOVITA S.A 65-722 Zielona Góra ul. Dekoracyjna 3 Polska	NAZWA PRODUKTU/ <i>Product name</i> Novitex VE 65 wz 240	NR WZORU/ <i>Pattern number</i> 240
	INDEX PRODUKTU/ <i>Product index</i> 2061-990-601-506	NR KOLORU/ <i>Colour number</i> 1000

Odbiorca: SOCIETE

*Customer***Techniczne parametry produktu***Technical parameters of the product*

Lp	Nazwa wskaźnika <i>Feature</i>	Jednostka miary <i>Measure unit</i>	Wartość wskaźnika <i>Value required</i>	Metoda badania <i>Test method</i>
1	Skład surowcowy <i>Composition</i>	%	70% VISC 30% PES	
2	Masa powierzchniowa <i>Mass per unit area</i>	g/m ²	65±10%	ISO 9073-1
3	Grubość <i>Thickness</i>	mm	0,75±0,1	ISO 9073-2
4	Wytrzymałość na rozciąganie wzdłuż <i>Tensile strenght MD</i>	N/5cm	≥60	ISO 9073-3
5	Wytrzymałość na rozciąganie wszerz <i>Tensile strenght CD</i>	N/5cm	≥65	ISO 9073-3
6	Wydłużenie zrywające wzdłuż <i>Elongation at break MD</i>	%	≥30	ISO 9073-3
7	Wydłużenie zrywające wszerz <i>Elongation at break CD</i>	%	≥40	ISO 9073-3
8	Zdolność absorbowania płynu <i>Liquid absorptive capacity</i>	%	≥750	WSP 010.1.R3(12)
9	Czas tonięcia <i>Liquid absorbency time</i>	s	≤5	WSP 010.1.R3(12)
10	Szerokość nawoju <i>Width of the roll</i>	cm	< 20, 50 ≥ ± 0,5 < 50, 100 ≥ ± 1,0 < 100, 160 ≥ ± 2,0	Instrukcja wewnętrzna <i>Internal procedure</i>

Data opracowania specyfikacji : 2018-07-19

Date of Technical Data Sheet introduction.

Akceptacja Klienta:

Accepted

Sporządził: Jarosława Pietrzak

Made

Zielona Góra 2018-07-19

Data:

Date

UWAGI Novita/Klient

Remarks Novita/Customer

.....

.....

.....