

GANT FG 313  
 REFERENCE: 3GM0360  
 NORME: EN388



**GANT G-TEK® POLYESTER TRICOTÉ  
 SANS COUTURE ET ENDUCTION  
 POLYURÉTHANE LISSE SUR LA PAUME  
 ET LES DOIGTS**

- La construction en polyester tricoté sans couture offre confort, dextérité et respirabilité
- L'enduit en polyuréthane (PU) sur la paume et le bout des doigts offre une excellente résistance à l'abrasion, la perforation, et sensibilité tactile
- Dos aéré pour faciliter la transpiration
- Doigts préformés ergonomiques
- Le poignet de tricot aide à empêcher la saleté et les débris de s'introduire dans le gant
- Emballé par paire pour faciliter la distribution

**APPLICATIONS**

- Assemblage électronique et informatique
- Contrôle qualité
- Inspection
- Assemblages travaux de précision

**INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN**

Il est conseillé de nettoyer les gants dans une eau tempérée d'une température maximale de 40°C. Un détergent non ionique doux devrait être utilisé. Un temps de séchage de 5-10 minutes devrait être employé. Séchage en machine à basse température - température maximale de 140°F (60°C)



**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

MATÉRIAUX	Support Polyester / Enduction Polyuréthane Lisse sur paume et doigts
CONSTRUCTION	Tricot sans couture
COULEUR	Support: ■ Gris / Enduction: ■ Gris
STYLE POIGNET	Poignet tricot
TAILLES	6 -11
EMBALLAGE	Polybag Individuel, Paquet de 12, Carton de 120
COO	Chine

**DIMENSIONS (IN/CM)**

	6	7	8	9	10	11
<b>A</b>	8.5 / 21.5	9 / 23	9.4 / 24	9.8 / 28	10.2 / 26	10.6 / 27
<b>B</b>	3.5 / 9	3.6 / 9.2	3.7 / 9.5	3.8 / 9.8	4 / 10.2	4.3 / 11
<b>H</b>	■ Violet	■ Rouge	■ Jaune	■ Marron	■ Noir	■ Bleu

**PROPRIÉTÉS DE PERFORMANCES**

EN388: 3131X

ABRASION	0	1	2	3	4	-	-
COUPURE (2003)	0	1	2	3	4	5	-
DÉCHIRURE	0	1	2	3	4	-	-
PERFORATION	0	1	2	3	4	-	-
COUPURE (ISO 13997)	A	B	C	D	E	F	X

