

GANT HYCRON 27-805  
 REFERENCE: 3GE0940  
 NORME: EN388



### Utilisation

Grâce à ses caractéristiques techniques, ce gant s'avère particulièrement adapté pour tous les principaux travaux lourds nécessitant une bonne résistance ainsi que pour des travaux en milieu huileux et/ou gras: automobile, manipulation de pièces mécaniques, manutention de matériaux de construction, exploitation forestière, tri, ramassage...

### Caractéristiques techniques

- ✓ **Montage / matières:** type coupé cousu. Support coton molleton. Enduction nitrile (version tout enduit). Manchette toile coton. Dos aéré.
- ✓ **Traitement Actifresh®.**
- ✓ **Coloris:** support coton écru, enduction bleu.
- ✓ **Tailles:** 9, 10.
- ✓ **Conditionnement:** - cartons de 100 paires.   
 - sachets de 10 paires.

### Principaux atouts

- ✓ Support coton molleton: apporte le confort d'une matière naturelle qui facilite l'absorption de la transpiration.
- ✓ La manchette toile coton évasée apporte une protection du poignet et permet un retrait rapide du gant si nécessaire.
- ✓ Enduction protectrice: l'enduction lourde apporte une très bonne résistance pour des travaux difficiles nécessitant une protection renforcée. Tout enduit pour une protection optimum.
- ✓ L'effet anti-bactériologique du procédé **Actifresh®** prive la bactérie d'un terrain nourrissant et par conséquent empêche leur formation et leur développement. Il favorise une durée de vie plus longue et évite la création de mauvaises odeurs.



### Conformité

Ce gant a été testé suivant la norme européenne **EN388**: contre les risques mécaniques (risques intermédiaires). Il est conforme à la **Directive Européenne 89/686/CEE** relative aux Equipements de Protection Individuelle. Attestation d'Examen CE de type délivrée par **SGS**, organisme notifié n°0120.



EN388: Données mécaniques. Information sur les niveaux	Niveau 1	Niveau 2	Niveau 3	Niveau 4	Niveau 5	N B R 3 2 7 T Niveaux obtenus	EN388
Résistance à l'abrasion (nombre de cycles)	100	500	2000	8000	-	<b>4</b>	 <b>4 2 2 1</b>
Résistance à la coupure par tranchage (indice)	1,2	2,5	5,0	10,0	20,0	<b>2</b>	
Résistance à la déchirure (en newtons)	10	25	50	75	-	<b>2</b>	
Résistance à la perforation (en newtons)	20	60	100	150	-	<b>1</b>	