

MAUVIFER' S



**Laque antirouille de finition brillante, tendue
à base de résines alkyde-uréthannes en phase solvant.**

Intérieur
Extérieur



Destination	Protection et décoration des métaux ferreux et non ferreux dérochés. Travaux neufs et de rénovation en extérieur.
Propriétés	Primaire et finition sur métaux ferreux. Excellent pouvoir anticorrosion. Très bon pouvoir couvrant et garnissant. Excellente résistance aux UV, frottements, chocs et rayures.
Classification	AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 4a.

Caractéristiques

Aspect en pot	Liquide légèrement gélifié
Masse volumique	1,11 +/- 0.05 Kg/L
Extrait sec	En volume : 44 +/- 0.2 % En poids : 62 +/- 0.2 %
COV 2010	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i) : 500g/L. Ce produit contient au maximum 499g/L.
Point éclair	Supérieur à 21°C.
Aspect du film	Brillant, tendu.
Brillant spéculaire (angle de 60°)	> 60
Rendement	11 à 13 m ² /L en fonction de la nature et de la porosité du support.
Séchage du film* (* à 23°C et 60% HR – NFT 30037)	Hors poussière : 3h Sec au toucher : 6h Recouvrable : 24h
Teintes	Blanc, noir et 18 tons pastel et vifs.
Conditionnements	0,5L – 2,5L – 6L
Conservation	12 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri, à une température inférieure à 35°C.

MAUVIFER' S

Mise en œuvre

Dilution	Brosse et rouleau : Prêt à l'emploi.
Préparation du produit	Bien mélanger avant emploi.
Matériel d'application	Brosse Spéciale Glycéro (petites surfaces) et brosse à réchampir (angles). Rouleau Laqueur (poils 5mm). Pistolet Airless.
Nettoyage des outils	White Spirit.
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1.
Supports admissibles	Neufs : Métaux ferreux et non ferreux (avec dérochage +primaire adapté). Anciens : Tous supports précédemment cités préalablement dégraissés, brossés et dérouillés.
Préparation des supports	Non revêtus : Voir tableau ci-dessous. Revêtus : Elimination complète de la rouille par grattage, ponçage ou sablage, suivi d'un dépoussiérage.
Application	Selon le DTU 59.1 et en fonction de l'état de finition recherché, des travaux d'apprêt seront possibles.

Supports neufs		Préparation	Sous-couche	Finition
Métaux	Ferreux	Elimination de la rouille au SUPERMETALIK	MAUVIFER	2 couches de MAUVIFER' S à 24 heures d'intervalle
	Non ferreux	Dérochage au LITHOFORME N°2 et rinçage	ACROFIX METAUX	

(Se reporter aux fiches techniques correspondantes)

Hygiène & sécurité Fiche de Données de Sécurité disponible sur Quickfds.fr ou sur simple appel téléphonique à notre Service Technique au 0262 42 03 04.
Consulter les étiquettes de danger et sécurité sur l'emballage d'origine.