

RICHARD
ZAC NOVO
RUE LAVOISIER
59160 LOMME
TEL: 03.20.00.18.88

DATE : 22/02/1999

FICHE TECHNIQUE 10

BLEU HELIO 70 010

CARACTERISTIQUES

PATE PIGMENTAIRE:

AQUEUX	SOLVANT	PLASTIFIANT	EPOXY	AUTRE *****
--------	---------	-------------	-------	----------------

SPECIFICATIONS INDICATIVES :

(sauf demande du client)

VISCOSITE ROTATIVE
à 20°C (en Poise)

M6V20 < 300
M6V50 < 200

DENSITE à 20°C g/cm³

1,20+/-0,10

VALEURS

COLORIMETRIQUES*

Delta L
Delta A
Delta B
Delta E < 1,4
FC : 93-107%

INTEMPERIES

TON PLEIN 5

TON DEGRADE 5

échelle de 0 à 5 (5 = maxi)

TENUE LUMIERE

TON PLEIN 7/8

TON DEGRADE 7

échelle de 1 à 8 (8 = maxi)

UTILISATION

Coloration peinture émulsion et peinture solvant (voir fiche technique générale)
Taux maximum d'utilisation 3%

MISE EN OEUVRE

Excellent pouvoir dispersant, le colorant est rapidement mis en oeuvre dans les peintures par brassage énergétique. Afin d'obtenir le développement maximum de la nuance il est conseillé de réaliser une teinte mère dans un prélèvement de la peinture à colorer et d'ajouter ce mélange pour ajuster la teinte

CONDITIONNEMENT

Tubes de 25 et 45ml - possibilité de 75ml
 Flacons de 250ml - possibilité de 500ml
 Bidons de 25kg
 Containers de 500 et 1000kg

RICHARD
ZAC NOVO
RUE LAVOISIER
59160 LOMME
TEL: 03.20.00.18.88

DATE : 26/09/2006

annule et remplace la précédente

FICHE TECHNIQUE 3

JAUNE FONCE 70 003

CARACTERISTIQUES

PATE PIGMENTAIRE:

AQUEUX	SOLVANT	PLASTIFIANT	EPOXY	AUTRE *****
--------	---------	-------------	-------	----------------

SPECIFICATIONS INDICATIVES :

(sauf demande du client)

VALEURS

COLORIMETRIQUES*

VISCOSITE ROTATIVE
à 20°C (en Poise)

M5V20 < 150

M5V50 < 100

DENSITE à 20°C g/cm³

1,10 +/- 0,10

Delta L

Delta A

Delta B

Delta E < 1

FC : 95-105%

INTEMPERIES

TON PLEIN 3/4

TON DEGRADE 2 échelle de 0 à 5 (5 = maxi)

TENUE LUMIERE

TON PLEIN 6

TON DEGRADE 5 échelle de 1 à 8 (8 = maxi)

UTILISATION

Coloration peinture émulsion et peinture solvant (voir fiche technique générale)

Taux maximum d'utilisation 3%

MISE EN OEUVRE

Excellent pouvoir dispersant, le colorant est rapidement mis en oeuvre dans les peintures par brassage énergique. Afin d'obtenir le développement maximum de la nuance il est conseillé de réaliser une teinte mère dans un prélèvement de la peinture à colorer et d'ajouter ce mélange pour ajuster la teinte

CONDITIONNEMENT

Tubes de 25 et 45ml - possibilité de 75ml

Flacons de 250ml - possibilité de 500ml

Bidons de 25kg

Containers de 500 et 1000kg

RICHARD
ZAC NOVO
RUE LAVOISIER
59160 LOMME
TEL: 03.20.00.18.88

DATE : 22/02/1999

FICHE TECHNIQUE 6

ROUGE VIF 70 006

CARACTERISTIQUES

PATE PIGMENTAIRE:

AQUEUX	SOLVANT	PLASTIFIANT	EPOXY	AUTRE *****
--------	---------	-------------	-------	----------------

SPECIFICATIONS INDICATIVES :

(sauf demande du client)

VISCOSITE ROTATIVE à 20°C
(en Poise)

M5V20 < 80
M5V50 < 50

DENSITE à 20°C g/cm³

1,21 +/- 0,10

VALEURS

COLORIMETRIQUES*

Delta L
Delta A
Delta B
Delta E < 1,3

FC : 93-107%

INTEMPERIES

TON PLEIN 3 TON DEGRADE 2 échelle de 0 à 5 (5 = maxi)

TENUE LUMIERE

TON PLEIN 7 TON DEGRADE 5/6 échelle de 1 à 8 (8 = maxi)

UTILISATION

Coloration peinture émulsion et peinture solvant (voir fiche technique générale)
Taux maximum d'utilisation 3%

MISE EN OEUVRE

Excellent pouvoir dispersant, le colorant est rapidement mis en oeuvre dans les peintures par brassage énergique. Afin d'obtenir le développement maximum de la nuance il est conseillé de réaliser une teinte mère dans un prélèvement de la peinture à colorer et d'ajouter ce mélange pour ajuster la teinte

CONDITIONNEMENT

Tubes de 25 et 45ml - possibilité de 75ml
Flacons de 250ml - possibilité de 500ml
Bidons de 25kg
Containers de 500 et 1000kg

RICHARD
ZAC NOVO
RUE LAVOISIER
59160 LOMME
TEL: 03.20.00.18.88

DATE : 22/02/1999

FICHE TECHNIQUE 14

VERT MOYEN 70 014

CARACTERISTIQUES

PATE PIGMENTAIRE :

AQUEUX	SOLVANT	PLASTIFIANT	EPOXY	AUTRE *****
--------	---------	-------------	-------	----------------

SPECIFICATIONS INDICATIVES :

(sauf demande du client)

VISCOSITE ROTATIVE
à 20°C (en Poise)
DENSITE à 20°C g/cm³

M6V20 < 250
M6V50 < 130
1,35+/-0,10

VALEURS

COLORIMETRIQUES*

Delta L
Delta A
Delta B
Delta E < 1,5
FC : 93-107%

INTEMPERIES

TON PLEIN 4 TON DEGRADE 3 échelle de 0 à 5 (5 = maxi)

TENUE LUMIERE

TON PLEIN 8/7 TON DEGRADE 7 échelle de 1 à 8 (8 = maxi)

UTILISATION

Coloration peinture émulsion et peinture solvant (voir fiche technique générale)
Taux maximum d'utilisation 3%

MISE EN OEUVRE

Excellent pouvoir dispersant, le colorant est rapidement mis en oeuvre dans les peintures par brassage énergétique. Afin d'obtenir le développement maximum de la nuance il est conseillé de réaliser une teinte mère dans un prélèvement de la peinture à colorer et d'ajouter ce mélange pour ajuster la teinte

CONDITIONNEMENT

Tubes de 25 et 45ml - possibilité de 75ml
 Flacons de 250ml - possibilité de 500ml
 Bidons de 25kg
 Containers de 500 et 1000kg