

TOPCOAT ETANCHEITE

Revêtement étanche élastique pour toitures, mat satiné à base de résines acryliques en phase aqueuse.

Toitures



Destination	Protection et étanchéité de toitures. Travaux neufs et de rénovation.
Propriétés	Produit mono-composant sans goudron. Très haut pouvoir couvrant et garnissant. Suit les déformations du support (500% d'élasticité). Excellente résistance aux UV, aux intempéries et au brouillard salin. Spécial climats difficiles. Exclusivement pour toitures ayant une pente supérieure à 5°.
Classification	AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2.

Caractéristiques

Aspect en pot	Pâte onctueuse.
Masse volumique	1,32 Kg/L.
Extrait sec	En volume : 51% En poids : 63%
COV 2010	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i) : 140g/L. Ce produit contient au maximum 139g/L.
Point éclair	Sans objet (inflammable).
Aspect du film	Mat satiné.
Brillant spéculaire (angle de 60°)	< 15
Rendement	13m ² /L en fonction de la nature et de la porosité du support.
Séchage du film* (* à 23°C et 60% HR – NFT 30037)	Hors poussière : 6h Recouvrable : 24h
Teintes	Blanc, beige, bleu pigeon, gris, gris cyclone, tuile, tuile foncé et vert.
Conditionnements	1Kg – 5Kg – 15Kg – 25Kg.
Conservation	24 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri, à une température inférieure à 35°C.

TOPCOAT ETANCHEITE

Mise en œuvre

Dilution	Pinceau et rouleau : Prêt à l'emploi. Pistolet airless : 5% maximum à l'eau.
Préparation du produit	Bien mélanger avant emploi.
Matériel d'application	Pinceau Spécial Acrylique (petites surfaces) et brosse à réchampir (angles). Rouleau Spécial Façades (poils 20-25mm). Pistolet airless.
Nettoyage des outils	Eau.
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports admissibles	<u>Neufs</u> : Métaux ferreux ou non ferreux. <u>Anciens</u> : Tous supports précédemment cités secs, propres, et sains. En présence de moisissures ou mousses, brossage et nettoyage au NETTOYANT FACADE (temps de contact : 1 semaine) puis rinçage soigné et séchage complet.
Préparation des supports	<u>Non revêtus</u> : Voir tableau. <u>Revêtus</u> : Elimination complète de la rouille par grattage, ponçage ou sablage suivi d'un dépolissage.
Application	Selon le DTU 59.1 et en fonction de l'état de finition recherché, des travaux d'apprêt seront possibles.

Supports neufs		Préparation	Sous-couches	Finition
Tôles métalliques	Aluminium	Dépolissage, lavage et séchage	ACROFIX METAUX ou GALVAFIX WP2	2 couches de TOPCOAT ETANCHEITE à 24 heures d'intervalle
	Galvanisées	Dérochage au LITHOFORME n°2	ACROFIX METAUX ou GALVAFIX WP2	
	Pré-peintes	Elimination des points par brossage et traitement d'appoint au KILLOX	TOPCOAT ANTICORROSION	
Traitement des fissures & Pontage des recouvrements				
Marouflage d'une bande d'armature dans une 1 ^{ère} couche de TOPCOAT ETANCHEITE à 500g/m ² , avant application de 2 couches supplémentaires à 1Kg/m ² à 24 heures d'intervalle.				

(Se reporter aux fiches techniques correspondantes).

Hygiène & sécurité	Fiche de Données de Sécurité disponible sur Quickfds.fr ou sur simple appel téléphonique à notre Service Technique au 0262 42 03 04. Consulter les étiquettes de danger et sécurité sur l'emballage d'origine.
-------------------------------	---