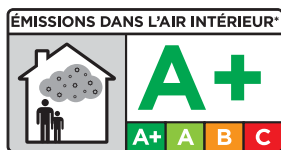


ACROFIX METAUX



**Primaire d'accrochage antirouille pour tous métaux,
à base de résines synthétiques en émulsion.**

Intérieur
Extérieur



Destination	Primaire d'accrochage pour métaux ferreux et non ferreux. Travaux neufs et de rénovation.
Propriétés	Application sur acier, aluminium, cuivre et alliages, fer blanc, tôles galvanisées ou électro-zinguées. Excellente adhérence. Recouvrable par tous types de finitions acryliques, alkydes, pliolite, époxy, polyuréthannes. Sans odeur. Excellent rendement. Séchage rapide.
Classification	AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2

Caractéristiques

Aspect en pot	Liquide fluide
Masse volumique	1,26 Kg/L
Extrait sec	En masse : 53% En volume : 40%
COV 2010	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i) : 140 g/L Ce produit contient au maximum 139 g/L.
Point éclair	Sans objet.
Aspect du film	Satiné, tendu.
Brillant spéculaire (angle de 60°)	10
Rendement	12 à 14m ² /L en fonction de la nature et de la porosité du support.
Séchage du film* (* à 23°C et 60% HR – NFT 30037)	Hors poussière : 1h Sec au toucher : 2h Recouvrable : 6h
Teintes	Gris clair. Possibilité d'obtenir des tons pastel à partir des colorants universels MAUVILAC (ne pas dépasser 3% du volume de peinture à teinter) pour améliorer le pouvoir couvrant des peintures de finition.

FICHE TECHNIQUE Avril 2018
Annule et remplace toute fiche antérieure



ACROFIX METAUX

Conditionnements	0,5L – 2,5L – 6L
Conservation	12 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri, à une température inférieure à 35°C.

Mise en œuvre

Dilution	Brosse et rouleau : Prêt à l'emploi.
Préparation du produit	Bien mélanger avant emploi.
Matériel d'application	Pinceau Spécial Acrylique (petites surfaces) et brosse à réchampir. Rouleau Anti-goutte ou Spécial Tôle ondulée (mousse).
Nettoyage des outils	Eau.
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports admissibles	<u>Neufs</u> : Métaux ferreux et non ferreux. <u>Anciens</u> : Tous supports précédemment cités préalablement dégraissés, brossés et dérouillés ou dérochés.
Préparation des supports	<u>Non revêtus</u> : Voir tableau. <u>Revêtus</u> : Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage.
Application	Selon le DTU 59.1 et en fonction de l'état de finition recherché, des travaux d'apprêt seront possibles.

Supports neufs		Préparation	Sous-couche	Finition
Métaux	Ferreux	Elimination de la rouille au SUPERMETALIK	ACROFIX METAUX	2 couches de peinture de finition non microporeuse
	Non Ferreux	Dérochage au LITHOFORME N°2		

(Se reporter aux fiches techniques correspondantes)

Hygiène & sécurité	Fiche de Données de Sécurité disponible sur Quickfds.fr ou sur simple appel téléphonique à notre Service Technique au 0262 42 03 04. Consulter les étiquettes de danger et sécurité sur l'emballage d'origine.
-------------------------------	---