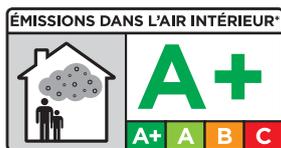


# ACROFIX METAUX



**Primaire d'accrochage antirouille pour tous métaux,  
à base de résines synthétiques en émulsion.**

Intérieur  
Extérieur



<b>Destination</b>	Primaire d'accrochage pour métaux ferreux et non ferreux. Travaux neufs et de rénovation.
<b>Propriétés</b>	Application sur acier, aluminium, cuivre et alliages, fer blanc, tôles galvanisées ou électro-zinguées. Excellente adhérence. Recouvrable par tous types de finitions acryliques, alkydes, pliolite, époxy, polyuréthannes. Sans odeur. Excellent rendement. Séchage rapide.
<b>Classification</b>	AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2

## Caractéristiques

<b>Aspect en pot</b>	Liquide fluide
<b>Masse volumique</b>	1,26 Kg/L
<b>Extrait sec</b>	En masse : 53% En volume : 40%
<b>COV 2010</b>	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i) : 140 g/L Ce produit contient au maximum 139 g/L.
<b>Point éclair</b>	Sans objet.
<b>Aspect du film</b>	Satiné, tendu.
<b>Brillant spéculaire</b> (angle de 60°)	10
<b>Rendement</b>	12 à 14m <sup>2</sup> /L en fonction de la nature et de la porosité du support.
<b>Séchage du film*</b> (* à 23°C et 60% HR – NFT 30037)	Hors poussière : 1h Sec au toucher : 2h Recouvrable : 6h
<b>Teintes</b>	Gris clair. Possibilité d'obtenir des tons pastel à partir des colorants universels MAUVILAC (ne pas dépasser 3% du volume de peinture à teinter) pour améliorer le pouvoir couvrant des peintures de finition.

FICHE TECHNIQUE Avril 2018  
Annule et remplace toute fiche antérieure



# ACROFIX METAUX

<b>Conditionnements</b>	0,5L – 2,5L – 6L
<b>Conservation</b>	12 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri, à une température inférieure à 35°C.

## Mise en œuvre

<b>Dilution</b>	Brosse et rouleau : Prêt à l'emploi.
<b>Préparation du produit</b>	Bien mélanger avant emploi.
<b>Matériel d'application</b>	Pinceau Spécial Acrylique (petites surfaces) et brosse à réchampir. Rouleau Anti-goutte ou Spécial Tôle ondulée (mousse).
<b>Nettoyage des outils</b>	Eau.
<b>Conditions d'application</b>	Conformes au DTU 59.1
<b>Supports admissibles</b>	<u>Neufs</u> : Métaux ferreux et non ferreux. <u>Anciens</u> : Tous supports précédemment cités préalablement dégraissés, brossés et dérouillés ou dérochés.
<b>Préparation des supports</b>	<u>Non revêtus</u> : Voir tableau. <u>Revêtus</u> : Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage.
<b>Application</b>	Selon le DTU 59.1 et en fonction de l'état de finition recherché, des travaux d'apprêt seront possibles.

Supports neufs		Préparation	Sous-couche	Finition
Métaux	Ferreux	Elimination de la rouille au <b>SUPERMETALIK</b>	<b>ACROFIX METAUX</b>	2 couches de peinture de finition non microporeuse
	Non Ferreux	Dérochage au <b>LITHOFORME N°2</b>		

(Se reporter aux fiches techniques correspondantes)

<b>Hygiène &amp; sécurité</b>	Fiche de Données de Sécurité disponible sur Quickfds.fr ou sur simple appel téléphonique à notre Service Technique au 0262 42 03 04. Consulter les étiquettes de danger et sécurité sur l'emballage d'origine.
-------------------------------	---